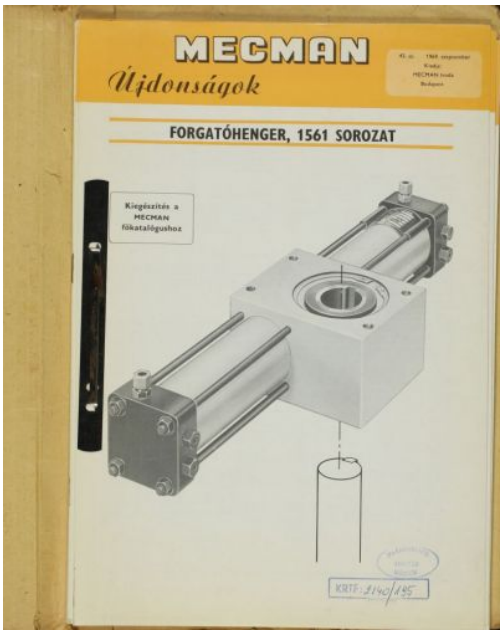
Terv - MECMAN újdonságok

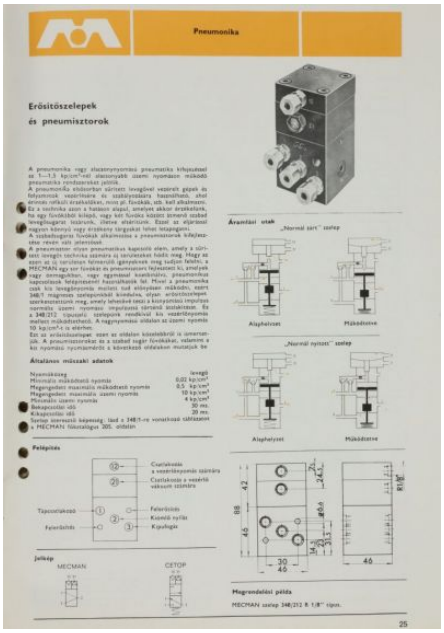
Adattár - Rajz- és tervgyűjtemény

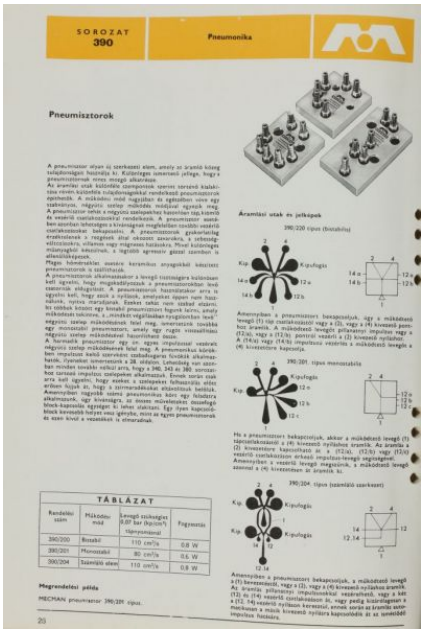
Leltári szám:	KRTF 2140.195
Alkotó:	Bozzay, Dezső (1912 - 1974)
Készítés ideje:	1967-1969
Készítés helye:	Budapest
Anyag:	papír
Technika:	nyomtatott
Méretek:	magasság: 29,8 cm szélesség: 21 cm

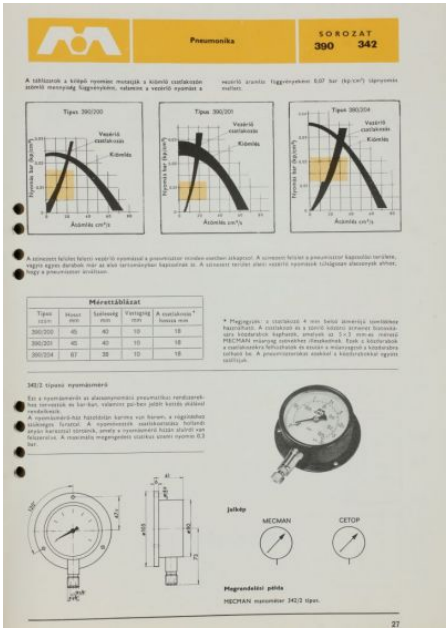


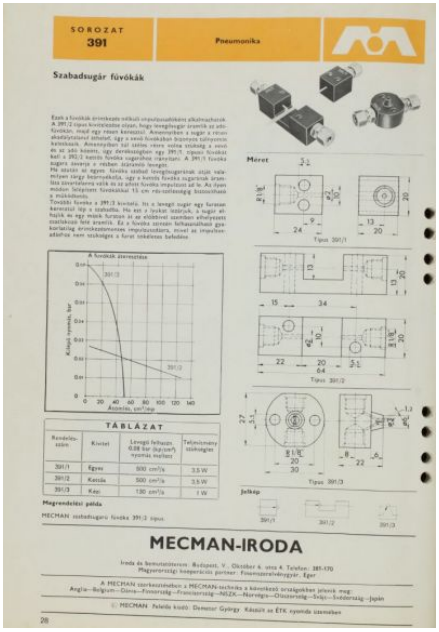


© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum



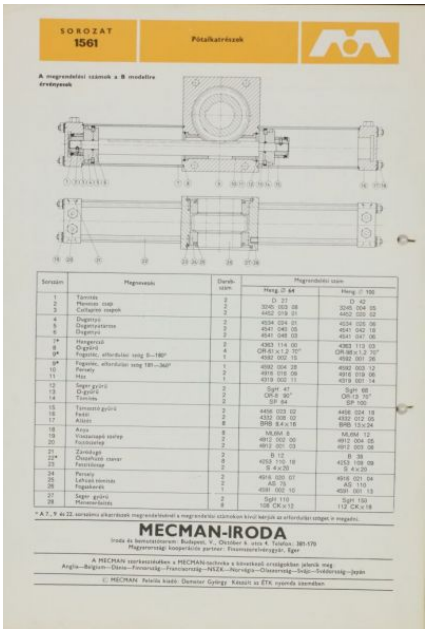




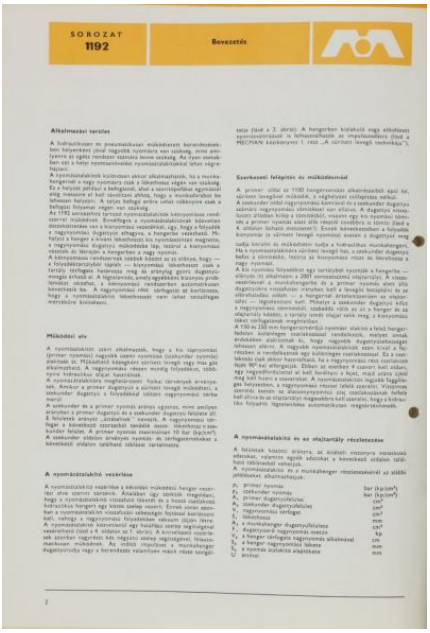


© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum

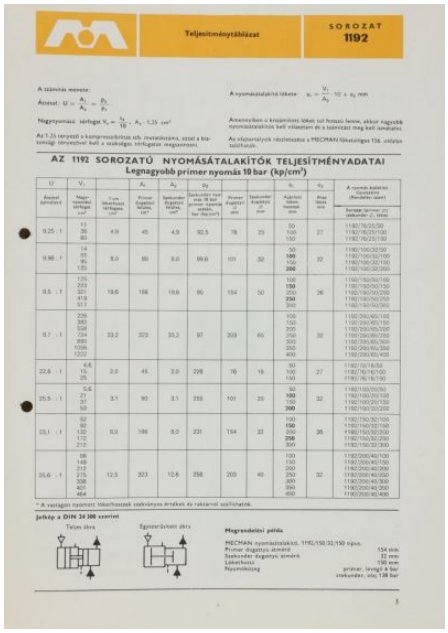








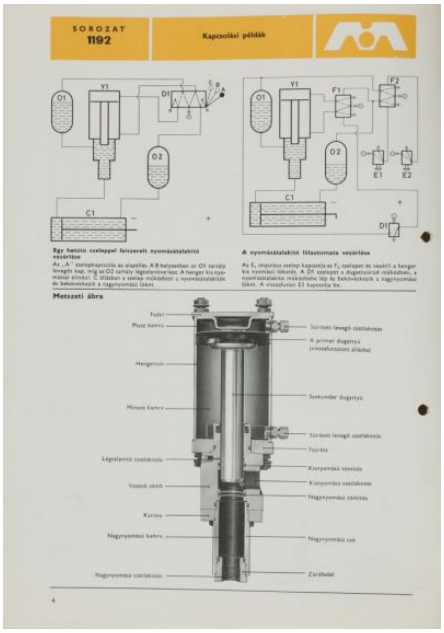
© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum



Teljesítménytáblázat

SOROZAT 1192

AZ 1192 SOROZATÚ NYOMÁSÁTALAKÍTÓK TELJESÍTMÉNYADATAI
Legnagyobb primer nyomás 10 bar (kp/cm²)



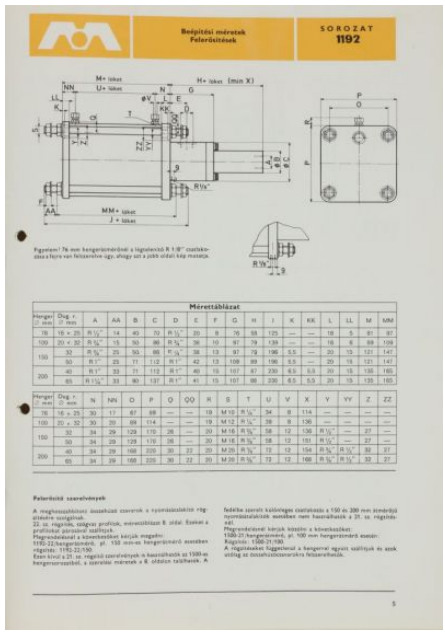
SOROZAT 1192

Kapcsolási példák

Egy hatású szelleppel felszerelt nyomásátalakító vezérlése

A nyomásátalakító fúlasztomata vezérlése

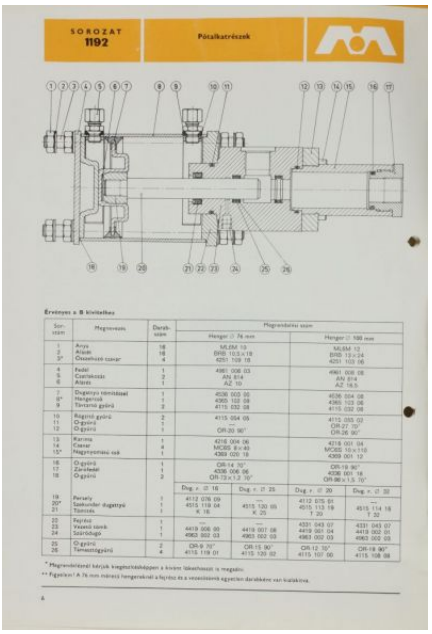
Metszeti ábra



Beépítési méretek
Felerősítések

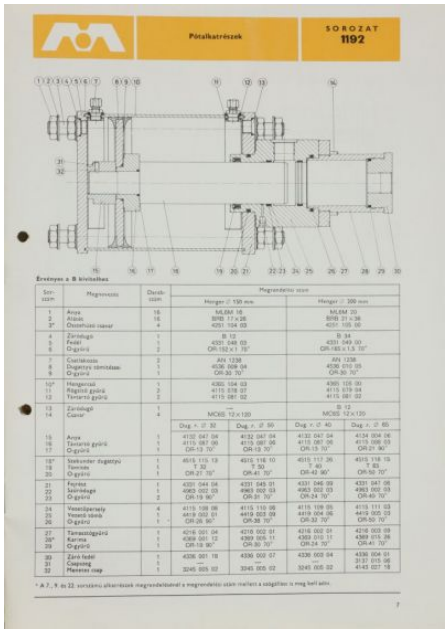
SOROZAT 1192

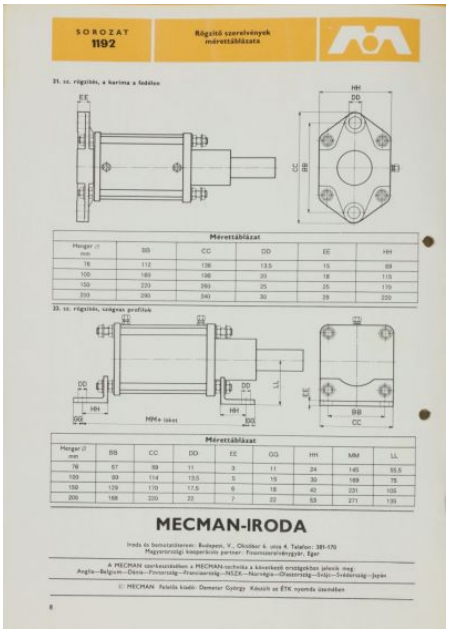
Mérettáblázat



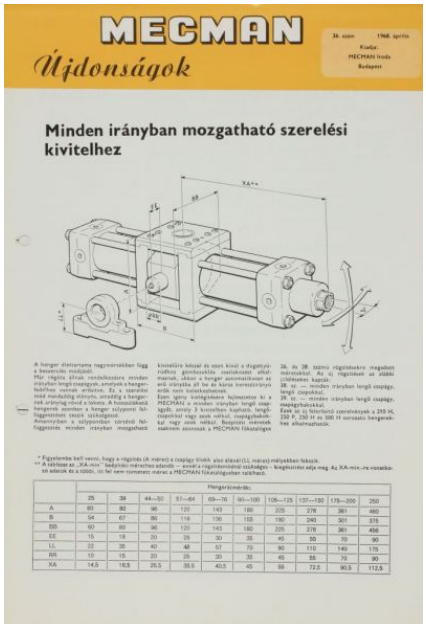
SOROZAT 1192

Pótalkatrészek


Pótalkatrészek
SOROZAT 1192

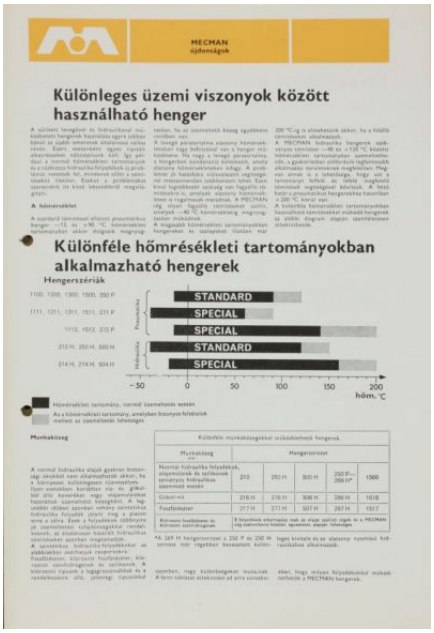

SOROZAT 1192
Rögzítő szerelvények mérettáblázata

MECMAN-IRODA


MECMAN
Újdonságok
Minden irányban mozgatható szerelési kivitelhez


MECMAN újdonságok
Az 1500 hengersorozatot most cserélhető és rugózó dugattyútárcsával szállítjuk
Pneumatikus hengermozgások folyadék csillapítással

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum



MECMAN újdonságok

Különleges üzemi viszonyok között használható hengerek

Különféle hőmérsékleti tartományokban alkalmazható hengerek

Hengersorozat

STANDARD
SPECIAL
SPECIAL
STANDARD
SPECIAL

–50 0 50 100 150 200
hőm. °C



MECMAN újdonságok

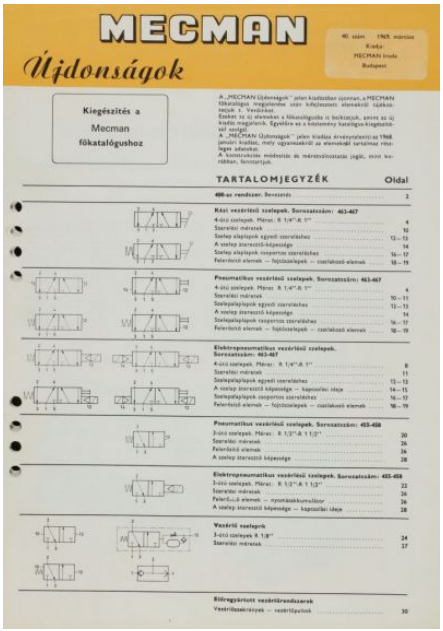
Jön az Európa szabvány

kp/cm² atü bar Cúlómetet LÁB MÉTER psi lbf/in² m³/min Méretmentes psi

Megnövelt üzemi nyomás hidraulika folyadéknál

Sorozat 210 H
Sorozat 250 H
Sorozat 500 H
0 50 100 150 200 kp/cm²
Max.

MECMAN-IRODA



MECMAN

Újdonságok

40. szám 1969. március
Kiadja MECMAN Iroda Budapest

Kiegészítés a Mecman fókatalógushoz

TARTALOMJEGYZÉK Oldal



RENDSZER 400

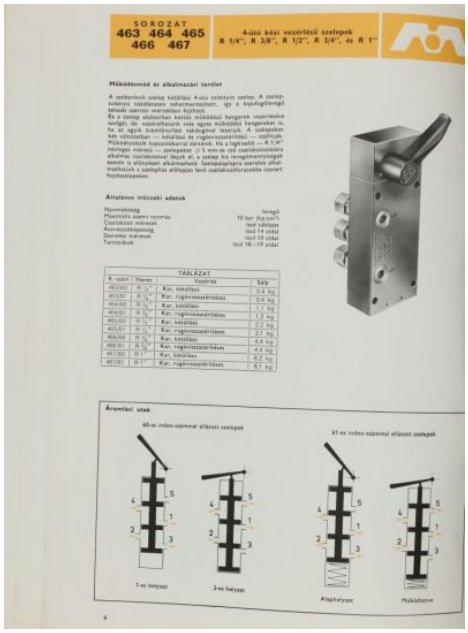
Bevezetés

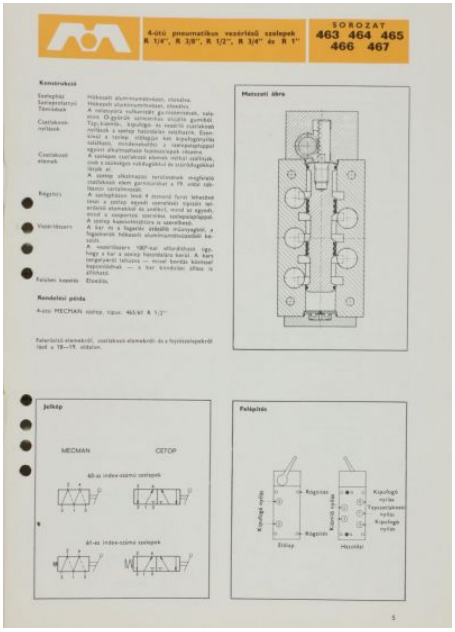
A 400-as rendszer egyes szelepeket . . .

MECMAN MADE IN SWEDEN

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum

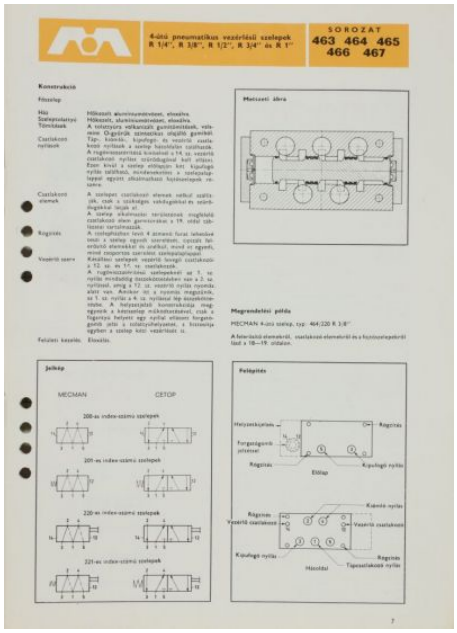


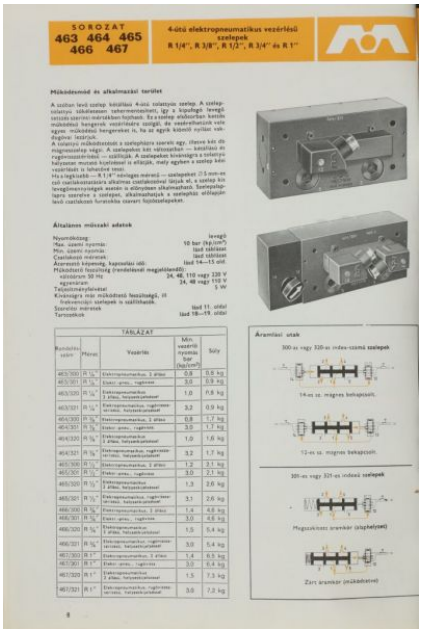


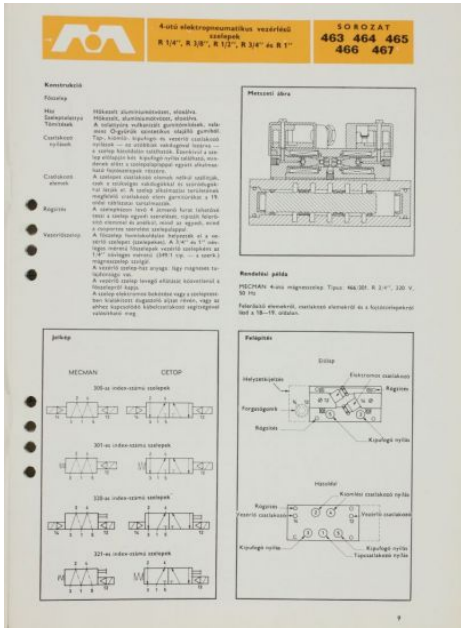


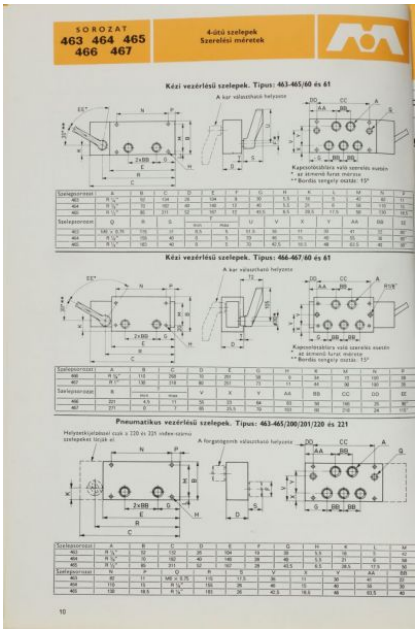


© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum

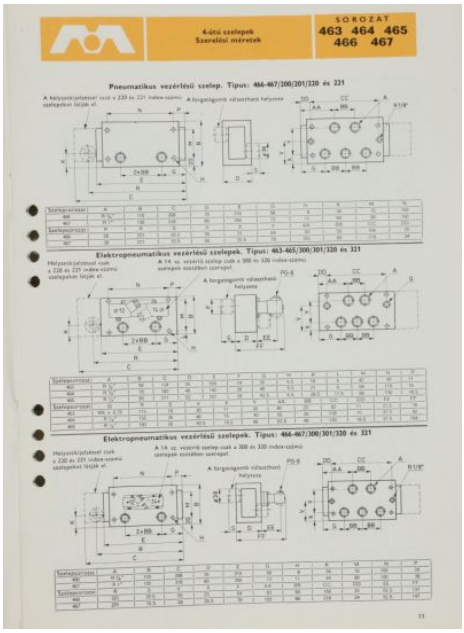


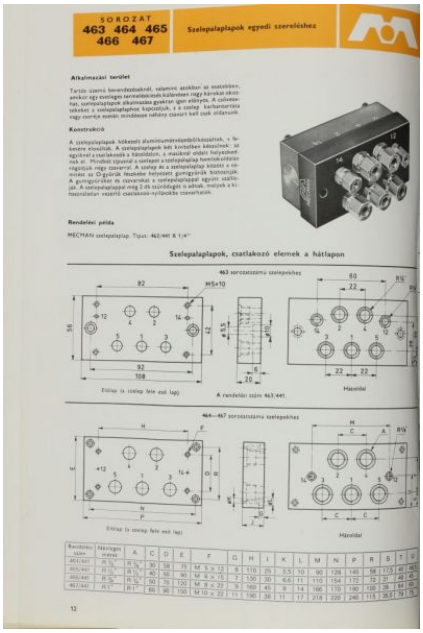


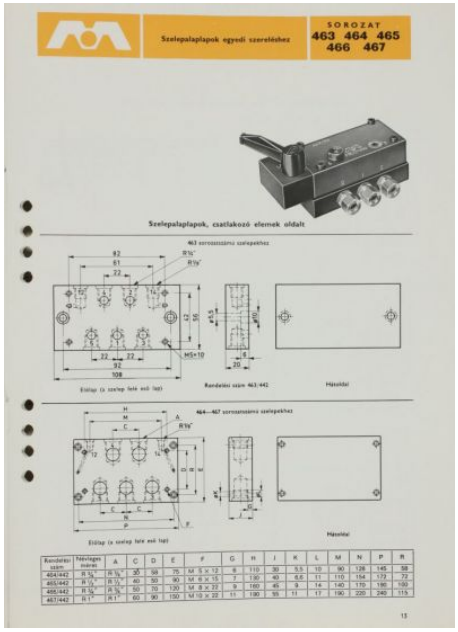


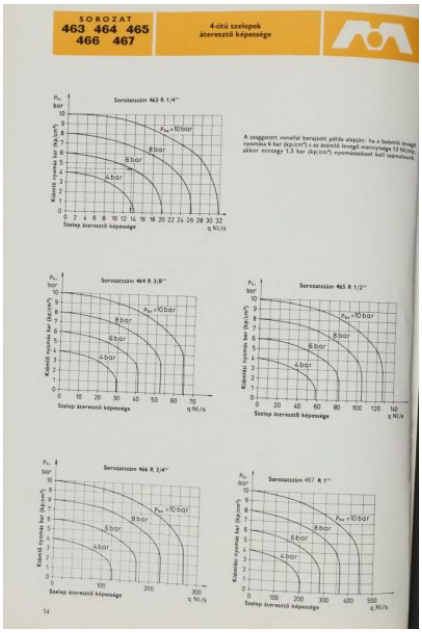


© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum
dots.hu PDF generator

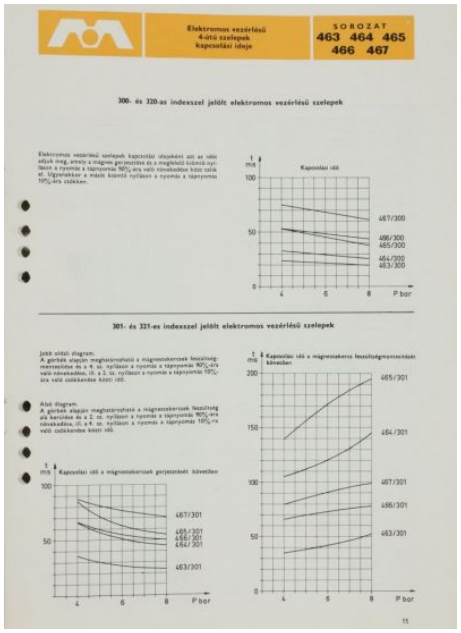




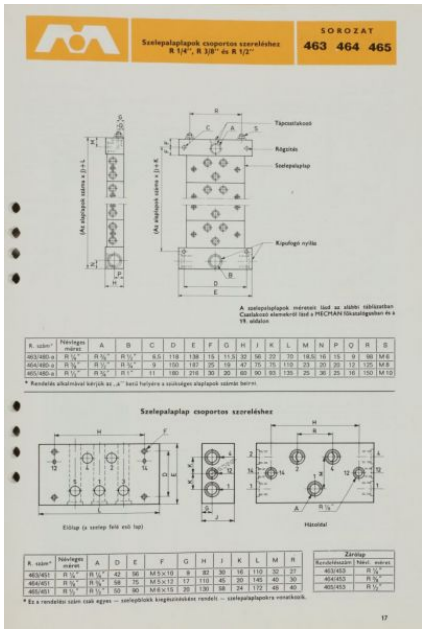


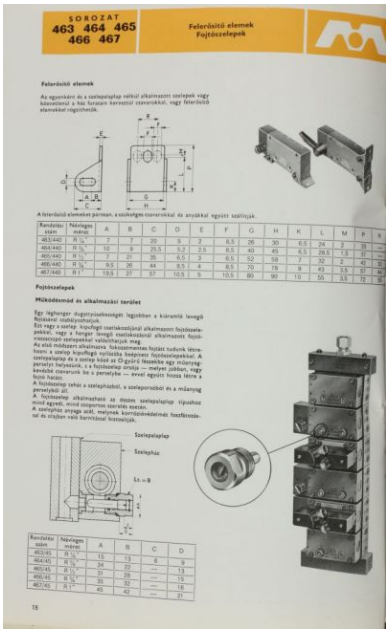


© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum

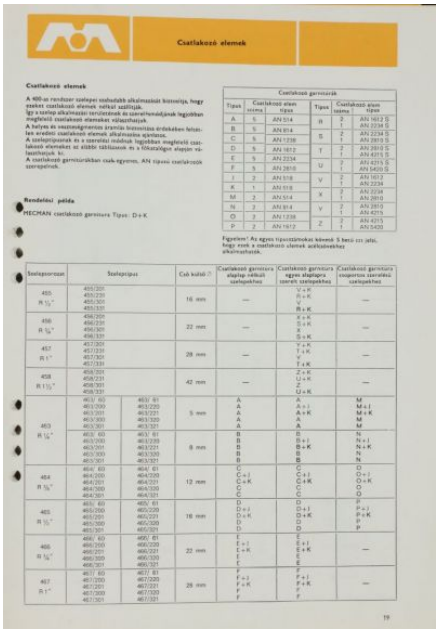

Elektromos vezérlésű 4-utú szelepek kapcsolási ideje
SOROZAT 463 464 465 466 467
300- és 320-as indexszel jelölt elektromos vezérlésű szelepek
Kapcsolási idő
467/300
466/300
465/300
464/300
463/300
301- és 321-es indexszel jelölt elektromos vezérlésű szelepek
Kapcsolási idő a mágnestekercs gerjesztési követően
Kapcsolási idő a mágnestekercs feszültségmentesítését követően
467/301
465/301
464/301
463/301
15


SOROZAT 463 464 465
Szelepalaplapok csoportos szereléshez R 1/4", R 3/8" és R 1/2"
Működésmód és alkalmazási terület
Konstrukció
Rendelési példa
16


Szelepalaplapok csoportos szereléshez R 1/4", R 3/8" és R 1/2"
SOROZAT 463 464 465
Tápcsatlakozó
Rögzítő
Szelepalaplap
Kipufogó nyílás
Szelepalaplap csoportos szereléshez
Előlap (a szelep felé eső lap)
Hátulról
17


SOROZAT 463 464 465 466 467
Felerősítő elemek Fojtószelepek
Felerősítő elemek
Fojtószelepek
Működésmód és alkalmazási terület
Szelepalaplap
Szelephúz
18

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum
dots.hu PDF generator


Csatlakozó elemek

Csatlakozó elemek

A 400-as rendszer szelepei rendkívüli alkalmazási lehetőséget kínálnak, hogy szinte bármilyen csatlakozó elemet vehessen igénybe. Így a szelep alkalmazási területének az ismeretlenjének legtöbben megfelelő csatlakozó elemeket választhatjuk.
A helyes és viszonylagmentes áramlás biztosítása érdekében feltétlen erősítő csatlakozó elemek alkalmazása ajánlatos.
A szelepcsonkok és a szerelési módnak legtöbben megfelelő csatlakozó elemeket az előbbi táblázatok és a következőkben alapján választhatjuk ki.
A csatlakozó garnitúrákban csak egyenes, AN típusú csatlakozók szerepelnek.

Csatlakozó garnitúrák

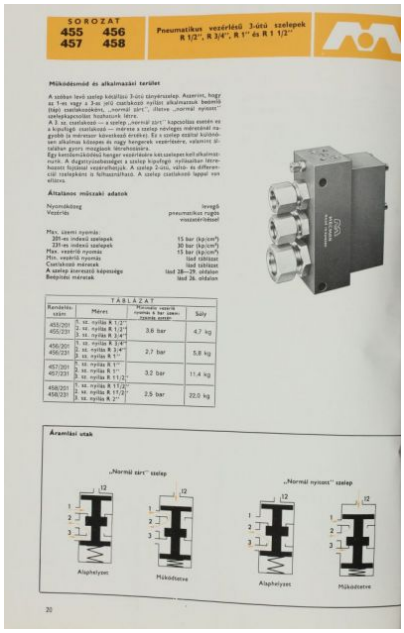
Típus	Csatlakozó elem száma	Csatlakozó elem típus
A	5	AN 814
B	5	AN 814
C	5	AN 1238
D	5	AN 1812
E	5	AN 2234
F	5	AN 2810
I	2	AN 518
K	1	AN 518
M	2	AN 514
N	2	AN 814
O	2	AN 1238
P	2	AN 1612
R	2 1	AN 1612 S AN 2234 S
S	2 1	AN 2234 S AN 2810 S
T	2 1	AN 2810 S AN 4215 S
U	2 1	AN 4215 S AN 5420 S
V	2 1	AN 1612 AN 2234
X	2 1	AN 2234 AN 2810
Y	2 1	AN 2810 AN 4215
Z	2 1	AN 4215 AN 5420

Rendelési példa

MECMAN csatlakozó garnitura Típus: D+K.

Figyelem! Az egyes típusszámokat követő S betű azt jelzi, hogy ezek a csatlakozó elemek acélkúpvéttel alkalmazhatók.

Szelepcsonk	Szelepkép	Cső külső Ø	Csatlakozó garnitura alaplap nélküli szelepekhez	Csatlakozó garnitura egyen alaplapra szerelt szelepekhez	Csatlakozó garnitura csoportos szerelésű szelepekhez
455 R ⅛"	455/201 455/230 455/301 455/330	10 mm	—	U + K V R + K	—
456 R ¼"	456/201 456/230 456/301 456/330	12 mm	—	X + K S + K X S + K	—
457 R 3/8"	457/201 457/230 457/301 457/330	28 mm	—	Y + K Y T + K	—
458 R 1/2"	458/201 458/230 458/301 458/330	42 mm	—	Z + K U + K Z U + K	—
463 R ⅛"	463/ 60 463/200 463/300 463/300 463/360	463/ 61 463/220 463/320 463/320 463/321	5 mm	A A A A A	A A + I A + K A A	M M + I M + K M M
	463/ 60 463/200 463/300 463/300 463/360	463/ 61 463/220 463/320 463/320 463/321	8 mm	B B B B B	B B + I B + K B B	N N + I N + K N N
464 R ¼"	464/ 60 464/200 464/201 464/300 464/301	464/ 61 464/220 464/221 464/320 464/321	12 mm	C C + I C + K C C	C C + I C + K C C	O O + I O + K O O
465 R ½"	465/ 60 465/200 465/201 465/300 465/301	465/ 61 465/220 465/221 465/320 465/321	16 mm	D D + I D + K D D	D D + I D + K D D	P P + I P + K P P
466 R ¾"	466/ 60 466/200 466/201 466/300 466/301	466/ 61 466/220 466/221 466/320 466/321	22 mm	E E + I E + K E E	E E + I E + K E E	—
467 R 1"	467/ 60 467/200 467/201 467/300 467/301	467/ 61 467/220 467/221 467/320 467/321	28 mm	F F + I F + K F F	F F + I F + K F F	—


SOROZAT 455 456 457 458

Pneumatikus vezérlésű 3-útú szelepek R 1/2", R 3/4", R 1" és R 1 1/2"

Működésmód és alkalmazási terület

Általános műszaki adatok

TÁBLÁZAT

Rendelési szám	Méret	Működtető nyomás min. – max.	Súly
455/201 455/231	1. sz. nyílás R 1/2" 2. sz. nyílás R 1/2" 3. sz. nyílás R 3/4"	3,6 bar	4,7 kg
456/201 456/231	1. sz. nyílás R 3/4" 2. sz. nyílás R 3/4" 3. sz. nyílás R 1"	2,7 bar	5,8 kg
457/201 457/231	1. sz. nyílás R 1" 2. sz. nyílás R 1" 3. sz. nyílás R 1 1/2"	3,2 bar	11,4 kg
458/201 458/231	1. sz. nyílás R 1 1/2" 2. sz. nyílás R 1 1/2" 3. sz. nyílás R 2"	2,5 bar	22,0 kg

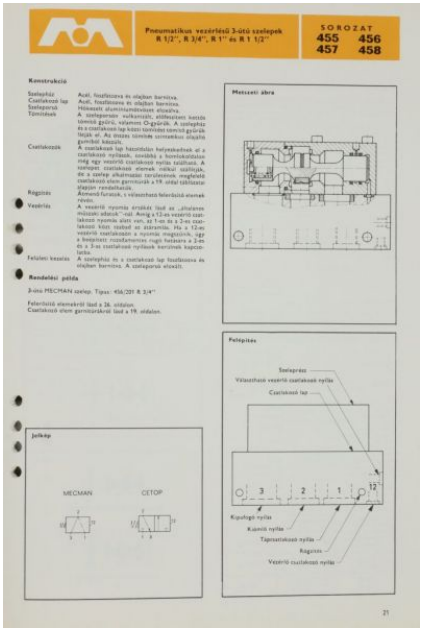
Áramlási utak

„Normál zárt" szelep

„Normál nyitott" szelep

Alaphelyzet

Működtetve


Pneumatikus vezérlésű 3-útú szelepek R 1/2", R 3/4", R 1" és R 1 1/2"

SOROZAT 455 456 457 458

Konstrukció

Működési ábra

Felépítés

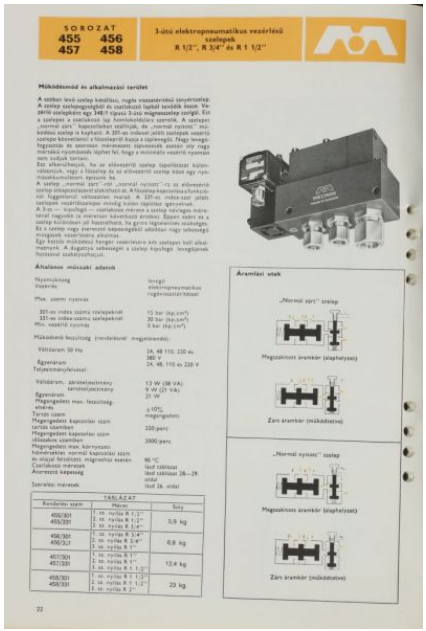
Jelkép

MECMAN

CETOP

Rendelési példa

3-útú MECMAN szelep. Típus: 456/201 R 3/4"


SOROZAT 455 456 457 458

3-útú elektropneumatikus vezérlésű szelepek R 1/2", R 3/4" és R 1 1/2"

Működésmód és alkalmazási terület

Általános műszaki adatok

TÁBLÁZAT

Rendelési szám	Méret	Súly
455/301 455/331	1. sz. nyílás R 1/2" 2. sz. nyílás R 1/2" 3. sz. nyílás R 3/4"	5,9 kg
456/301 456/331	1. sz. nyílás R 3/4" 2. sz. nyílás R 3/4" 3. sz. nyílás R 1"	6,8 kg
457/301 457/331	1. sz. nyílás R 1" 2. sz. nyílás R 1" 3. sz. nyílás R 1 1/2"	12,4 kg
458/301 458/331	1. sz. nyílás R 1 1/2" 2. sz. nyílás R 1 1/2" 3. sz. nyílás R 2"	23 kg

Áramlási utak

„Normál zárt" szelep

Megszakított áramkör (alaphelyzet)

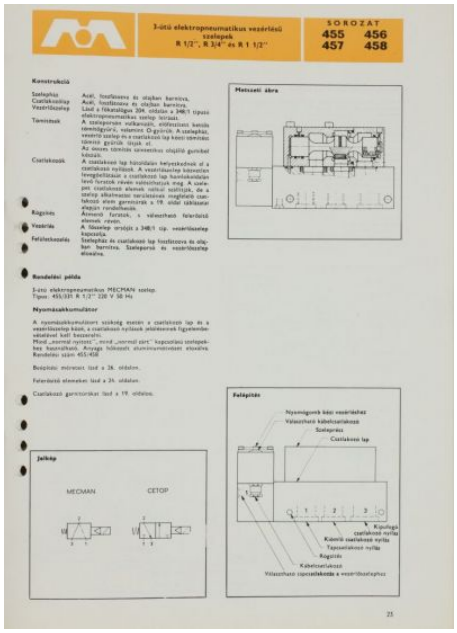
Zárt áramkör (működtetve)

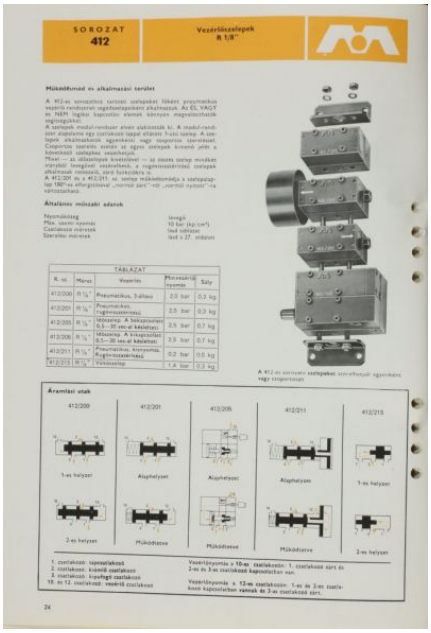
„Normál nyitott" szelep

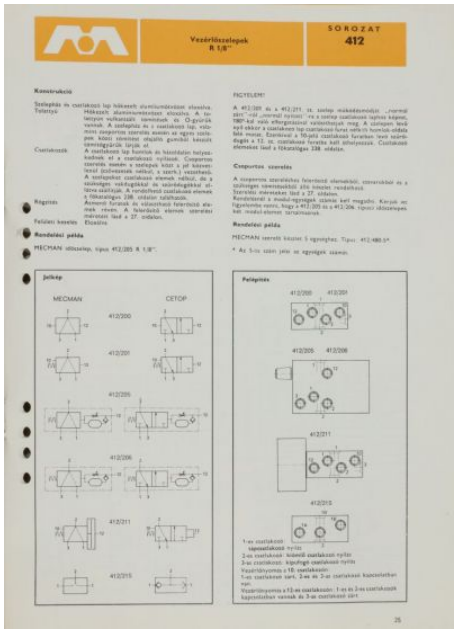
Megszakított áramkör (alaphelyzet)

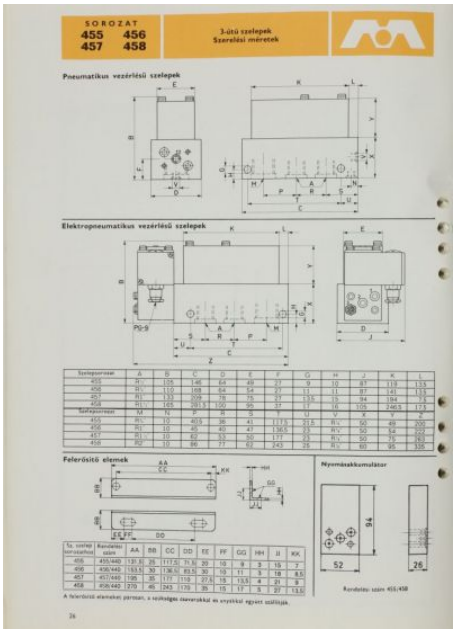
Zárt áramkör (működtetve)

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum
dots.hu PDF generator

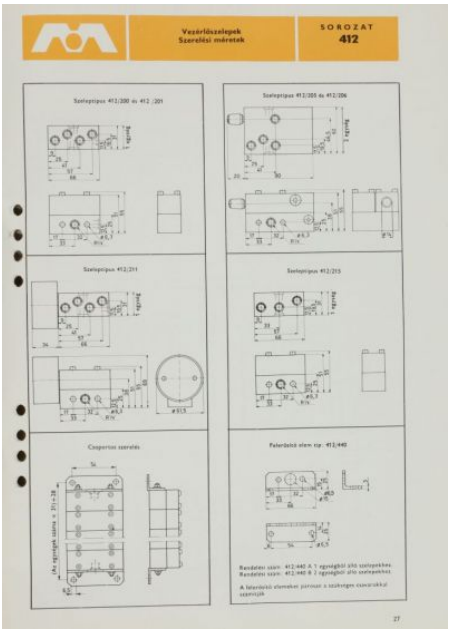


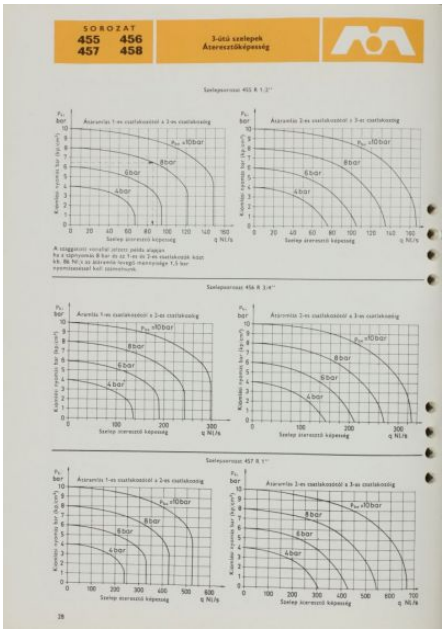


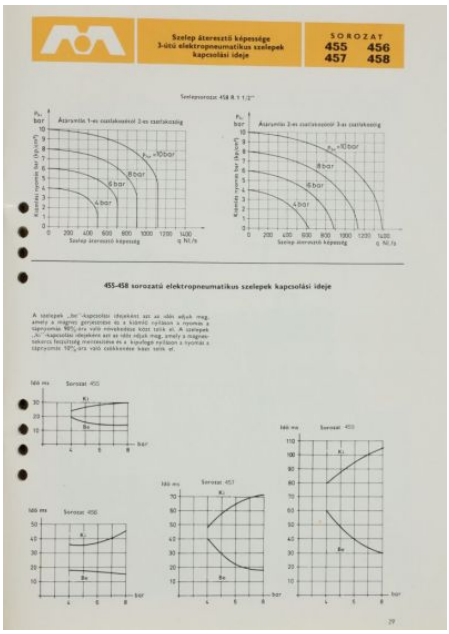


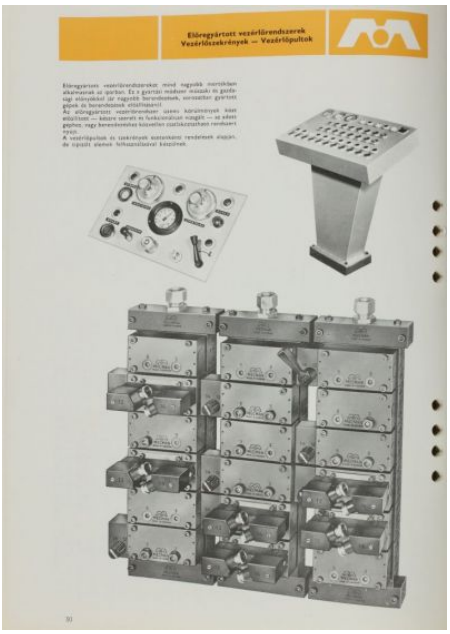


© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum
dots.hu PDF generator



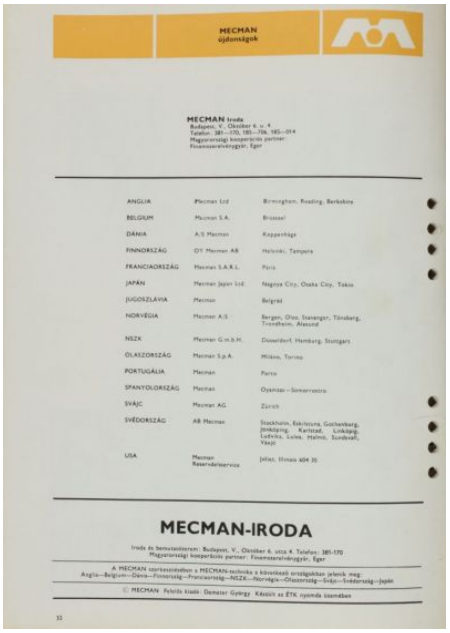






© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum
dots.hu PDF generator


Előregyártott vezérlőrendszerek
Vezérlőszekrények — Vezérlőpultok


MECMAN
újdonságok

MECMAN Irodák

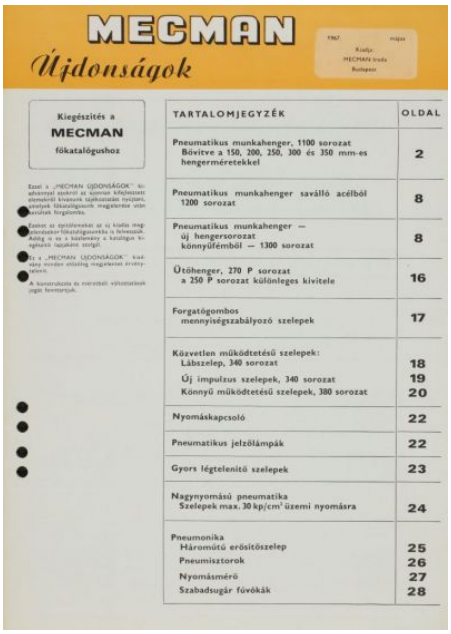
ANGLIA	Mecman Ltd	Birmingham, Reading, Berkshire
BELGIUM	Mecman S.A.	Brüssel
DÁNIA	A/S Mecman	Koppenhága
FINNORSZÁG	OY Mecman AB	Helsinki, Tampere
FRANCIAORSZÁG	Mecman S.A.R.L.	Páris
JAPÁN	Mecman Japan Ltd.	Nagoya City, Osaka City, Tokio
JUGOSZLÁVIA	Mecman	Belgrád
NORVÉGIA	Mecman A/S	Bergen, Oslo, Stavanger, Tönsberg, Trondheim, Ålesund
NSZK	Mecman G.m.b.H.	Düsseldorf, Hamburg, Stuttgart
OLASZORSZÁG	Mecman S.p.A.	Milánó, Torino
PORTUGÁLIA	Mecman	Porto
SPANYOLORSZÁG	Mecman	Oyarzun – Sonserrotze
SVÁJC	Mecman AG	Zürich
SVÉDORSZÁG	AB Mecman	Stockholm, Eskilstuna, Gothenburg, Jönköping, Karlstad, Linköping, Ludvika, Lulea, Malmö, Sundsvall, Växjö
USA	Mecman Reservdelsservice	Joliet, Illinois 604 35

MECMAN-IRODA

Iroda és bemutatóterem: Budapest, V., Október 6. utca 4. Telefon: 381-170
Magyarországi kooperációs partner: Finomszerelvénygyár, Eger

A MECMAN szerkezetekben a MECMAN-technika a következő országokban jelenik meg:
Anglia—Belgium—Dánia—Finnország—Franciaország—NSZK—Norvégia—Olaszország—Svájc—Svédország—Japán

© MECMAN Felelős kiadó: Domeier György. Készült az ÉTK nyomda üzemében


MECMAN
Újdonságok

1967 május
Kiadja
MECMAN Iroda
Budapest

Kiegészítés a
MECMAN
fókatalógushoz

TARTALOMJEGYZÉK	OLDAL
Pneumatikus munkahenger, 1100 sorozat Bővítve a 150, 200, 250, 300 és 350 mm-es hengerméretekkel	2
Pneumatikus munkahenger saválló acélből 1200 sorozat	8
Pneumatikus munkahenger — új hengersorozat könnyűfémből — 1300 sorozat	8
Ütőhenger, 270 P sorozat a 250 P sorozat különleges kivitele	16
Forgatógombos mennyiségszabályozó szelepek	17
Közvetlen működtetésű szelepek: Lábszelep, 340 sorozat Új impulzus szelepek, 340 sorozat Könnyű működtetésű szelepek, 380 sorozat	18 19 20
Nyomáskapcsoló	22
Pneumatikus jelzőlámpák	22
Gyors légtelenítő szelepek	23
Nagynyomású pneumatika Szelepek max. 30 kp/cm² üzemi nyomásra	24
Pneumonika Háromutú erősítőszelep Pneumisztorok Nyomásmérő Szabadsugár fúvókák	25 26 27 28


SOROZAT
1100

Csillapítás nélküli, kétoldali működésű
pneumatikus munkahenger

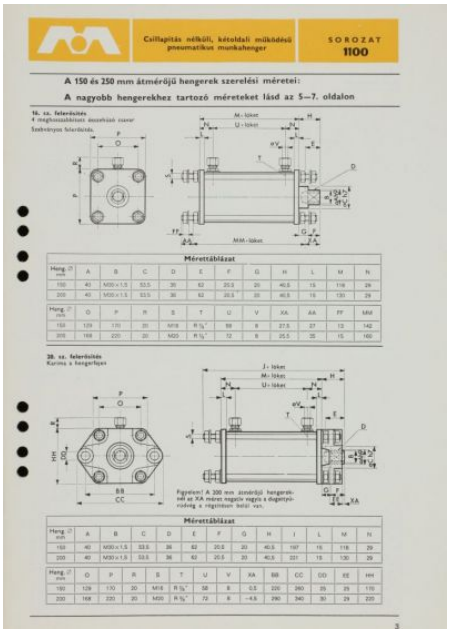
HENGERSOROZAT 1100 S. LEVEGŐHÖZ

Bővítve a 150, 200, 250, 300 és 350 hengerméretekkel

ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK

Hengercsőa	Henger-Ø mm	Dugattyúrúd Ø mm	Dugattyúfelület Hátoldali dörék cm²	Dugattyúfelület Fejoldali dörék cm²	Lökethosszak, mm
1100 DV/150	150	40	186	174	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400
1100 DV/200	200	40	323	311	100, 150, 200, 250, 300, 350, 400
1100 DV/250	250	50	508	488	Szabadon választható lökethossz
1100 DV/300	300	50	730	710	Szabadon választható lökethossz
1100 DV/350	350	65	982	959	Szabadon választható lökethossz

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum



Csillapítás nélküli, kétoldali működésű pneumatikus munkahenger

SOROZAT 1100

A 150 és 250 mm átmérőjű hengerek szerelési méretei:

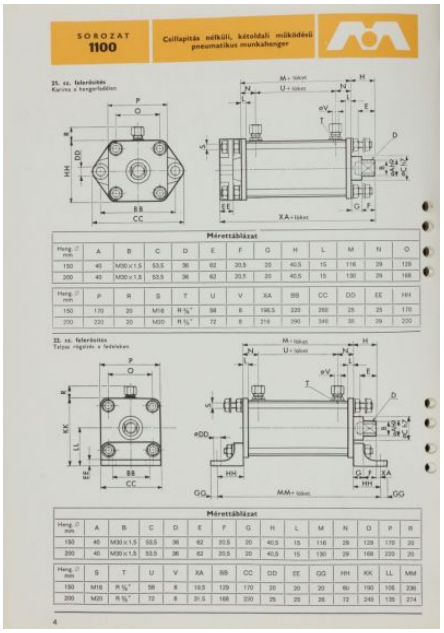
A nagyobb hengerekhez tartozó méreteket lásd az 5—7. oldalon

16. sz. felerősítés

Méréttáblázat

20. sz. felerősítés

Méréttáblázat



SOROZAT 1100

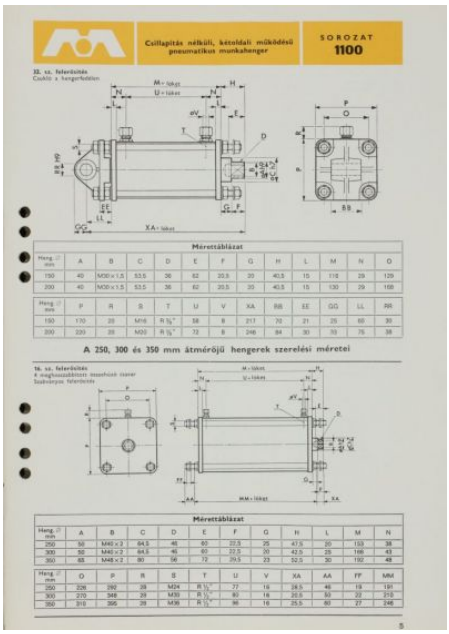
Csillapítás nélküli, kétoldali működésű pneumatikus munkahenger

21. sz. felerősítés

Méréttáblázat

22. sz. felerősítés

Méréttáblázat



SOROZAT 1100

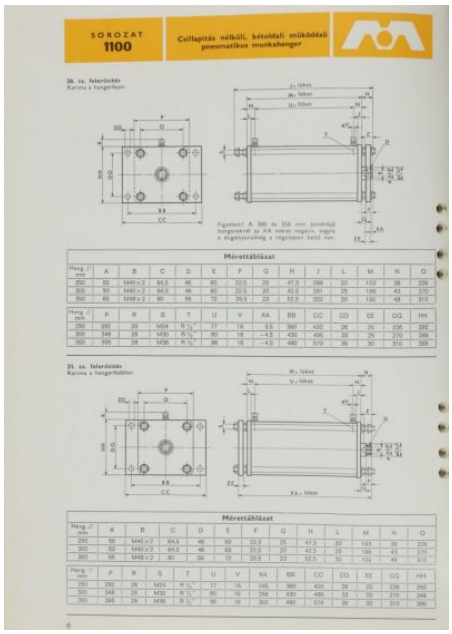
Csillapítás nélküli, kétoldali működésű pneumatikus munkahenger

23. sz. felerősítés

A 250, 300 és 350 mm átmérőjű hengerek szerelési méretei

16. sz. felerősítés

Méréttáblázat



SOROZAT 1100

Csillapítás nélküli, kétoldali működésű pneumatikus munkahenger

20. sz. felerősítés

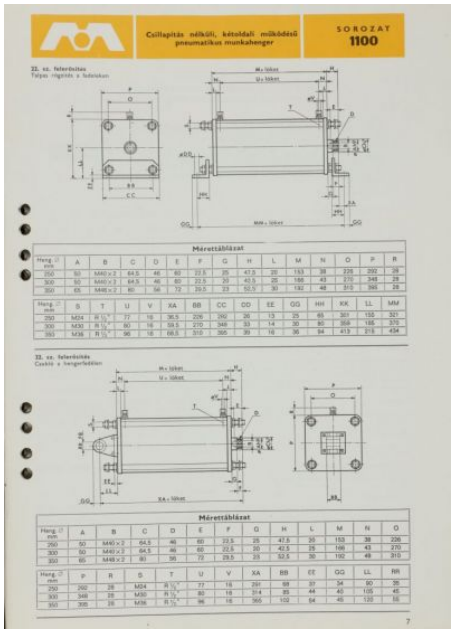
Méréttáblázat

31. sz. felerősítés

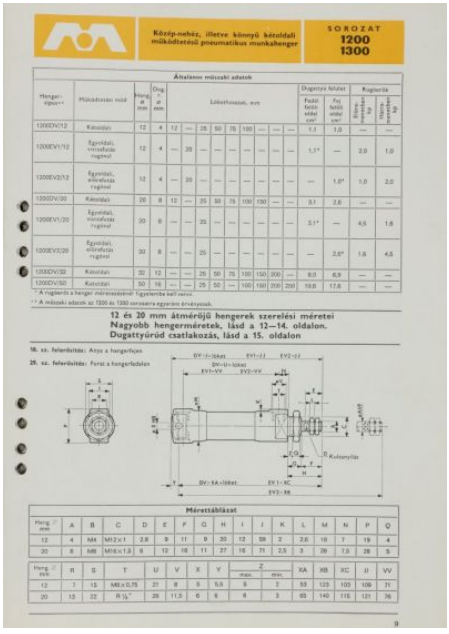
Méréttáblázat

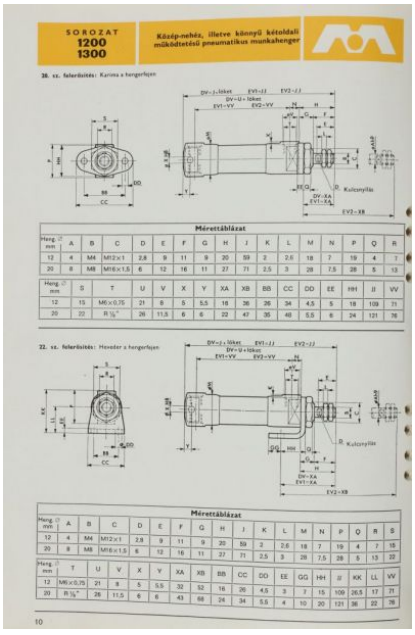
© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum

dots.hu PDF generator

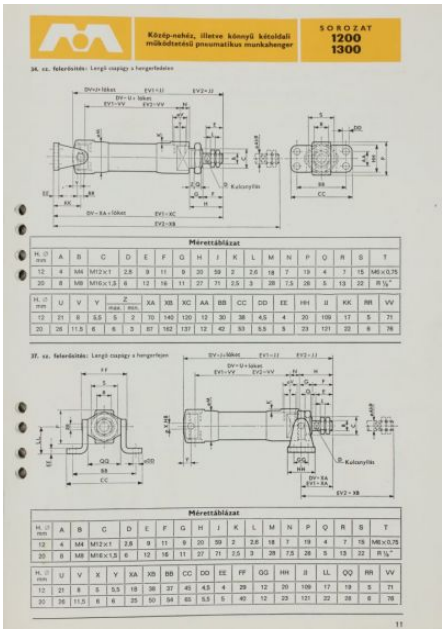

Csillapítás nélküli, kétoldali működésű pneumatikus munkahenger
SOROZAT 1100
Méréstáblázat
7

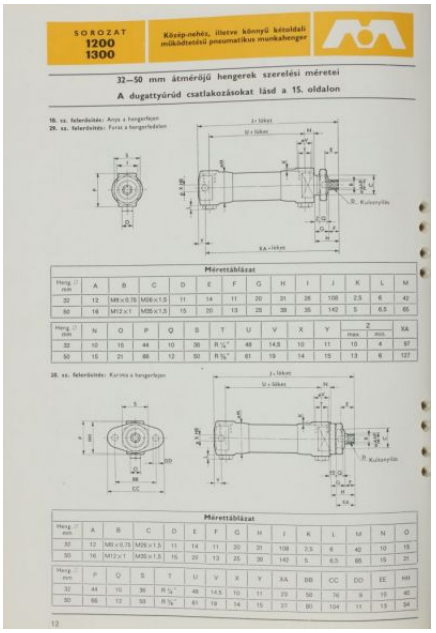

SOROZAT 1200 1300
Közép-nehéz, illetve könnyű kétoldali működtetésű pneumatikus munkahenger
Saválló acélból készült 1200-as hengersorozat, könnyűfémből készült 1300-as hengersorozat
Üzemi nyomás: 1200 sorozatnál max 10 kp/cm² 1300 sorozatnál max 7 kp/cm²
Szabványos lökethosszak
Hengerátmérők: 12, 20, 32, és 50 mm
8

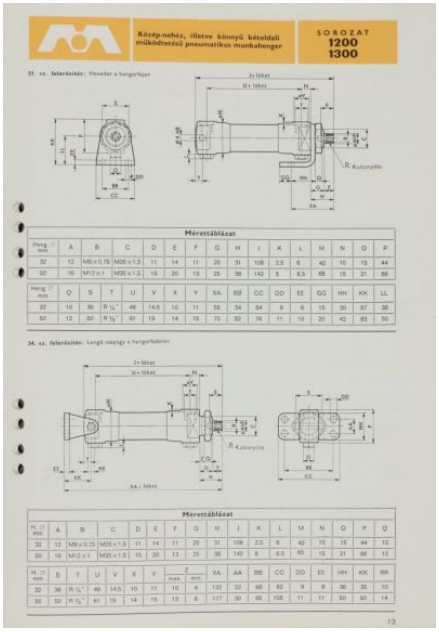

Közép-nehéz, illetve könnyű kétoldali működtetésű pneumatikus munkahenger
SOROZAT 1200 1300
Általános műszaki adatok
12 és 20 mm átmérőjű hengerek szerelési méretei
Nagyobb hengerméretek, lásd a 12—14. oldalon.
Dugattyúrúd csatlakozás, lásd a 15. oldalon
Méréstáblázat
9

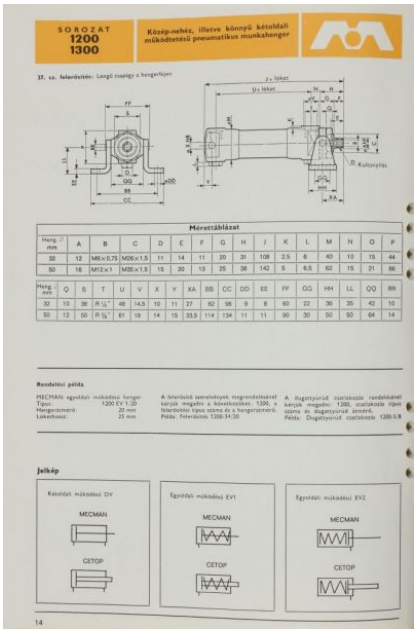

SOROZAT 1200 1300
Közép-nehéz, illetve könnyű kétoldali működtetésű pneumatikus munkahenger
Méréstáblázat
10

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum
dots.hu PDF generator

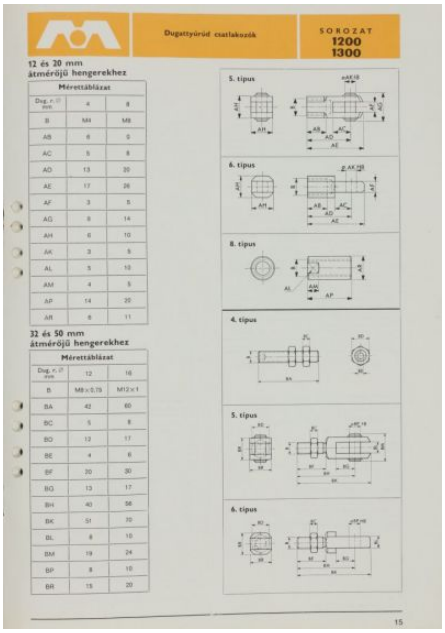


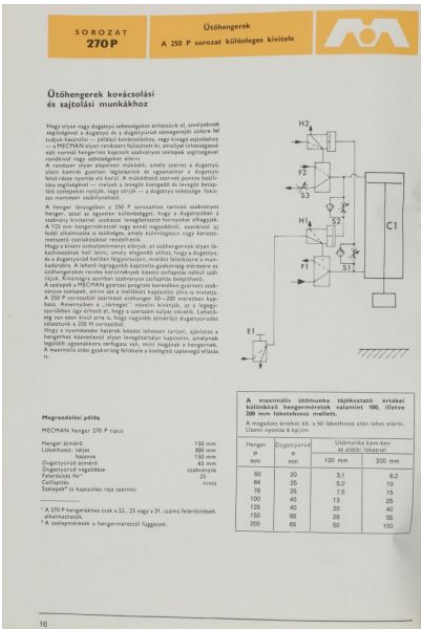


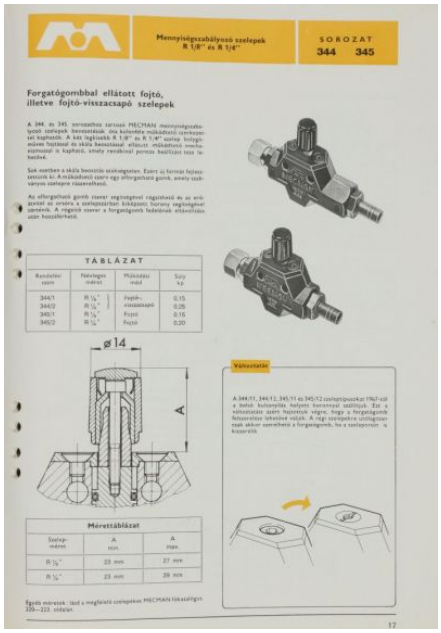


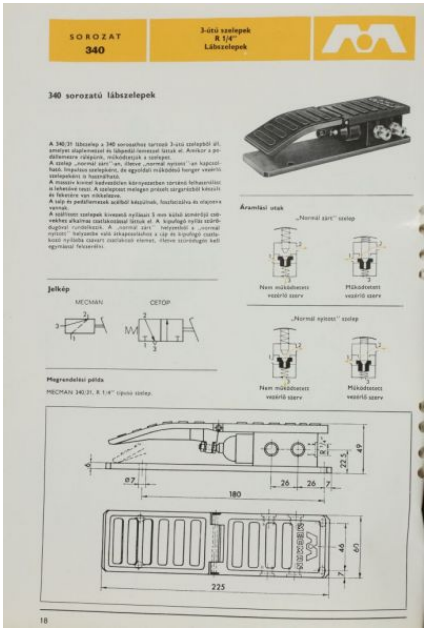


© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum

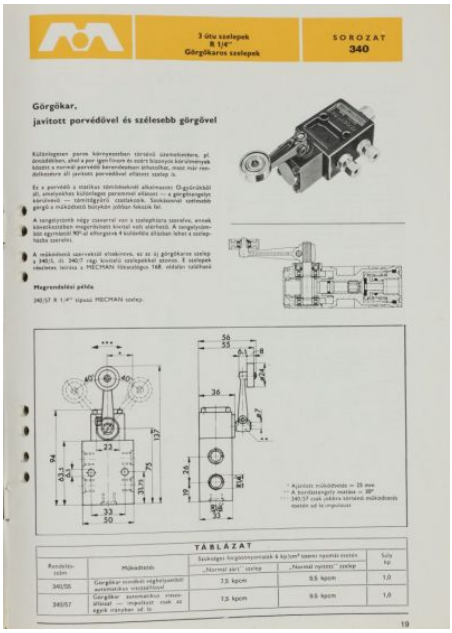

Dugattyúrúd csatlakozók
SOROZAT 1200 1300
12 és 20 mm átmérőjű hengerekhez
Mérettáblázat
5. típus
6. típus
8. típus
32 és 50 mm átmérőjű hengerekhez
Mérettáblázat
4. típus
5. típus
6. típus
15


SOROZAT 270 P
Ütőhengerek
A 250 P sorozat különleges kivitele
Ütőhengerek kovácsolási és sajtolási munkákhoz
Megrendelési példa
A maximális ütőmunka tájékoztató értékei különböző hengerméretek valamint 100, illetve 200 mm lökethossz mellett.
16


Mennyiségszabályozó szelepek R 1/8" és R 1/4"
SOROZAT 344 345
Forgatógombbal ellátott fojtó, illetve fojtó-visszacsapó szelepek
TÁBLÁZAT
ø 14
Változatok
Mérettáblázat
17


SOROZAT 340
3-útú szelepek R 1/4" Lábszelepek
340 sorozatú lábszelepek
Áramlási utak
Jelkép
Megrendelési példa
180
225
18

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum

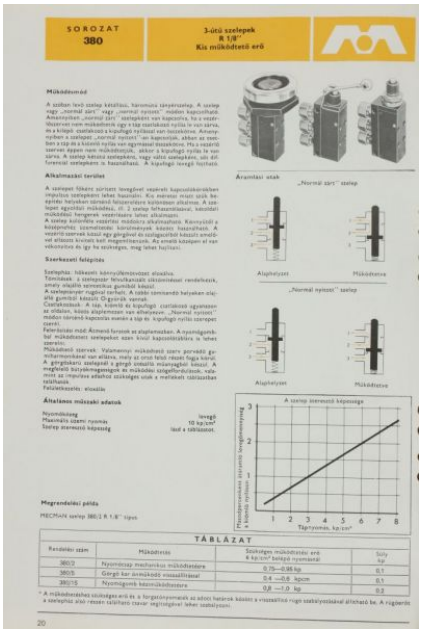

3 ütu szelepek
R 1/4"
Görgőkaros szelepek
SOROZAT
340

Görgőkar,
javított porvédővel és szélesebb görgővel

TÁBLÁZAT

Rendelési szám	Működtetés	Szükséges bemenőnyomások a kp/cm² üzemi nyomás összes		Súly kp.
		„Normál zárt" szelep	„Normál nyitott" szelep	
340/55	Görgőkar rendkívül megbízhatóbb automatikus visszatéréssel	1,5 kpcm	0,5 kpcm	1,0
340/57	Görgőkar automatikus visszatéréssel — impulzust csak az egyik irányban ad le.	1,5 kpcm	0,5 kpcm	1,0

19


SOROZAT
380
3-ütü szelepek
R 1/8"
Kis működtető erő

Működésmód

Alkalmazási terület

Szerkezeti felépítés

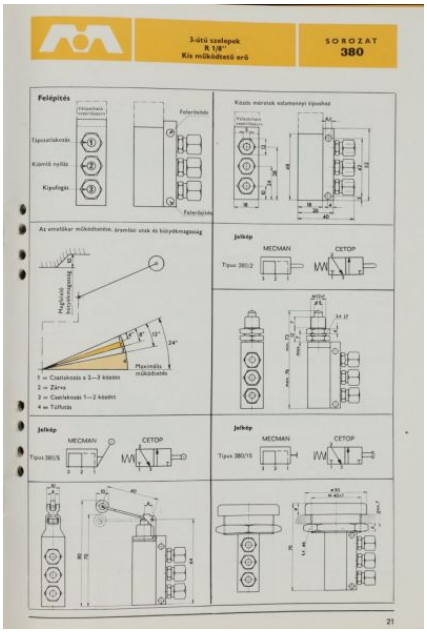
Általános műszaki adatok

Megrendelési példa

TÁBLÁZAT

Rendelési szám	Működtetés	Szükséges működtetési erő a kp/cm² belépő nyomásnál	Súly kp.
380/2	Nyomócsap mechanikus működtetésre	0,75—0,95 kp	0,1
380/5	Görgő bar önműködő visszatéréssel	0,4 —0,6 kpcm	0,1
380/15	Nyomógomb kézműködtetésre	0,8 —1,0 kp	0,3

20


3-ütü szelepek
R 1/8"
Kis működtető erő
SOROZAT
380

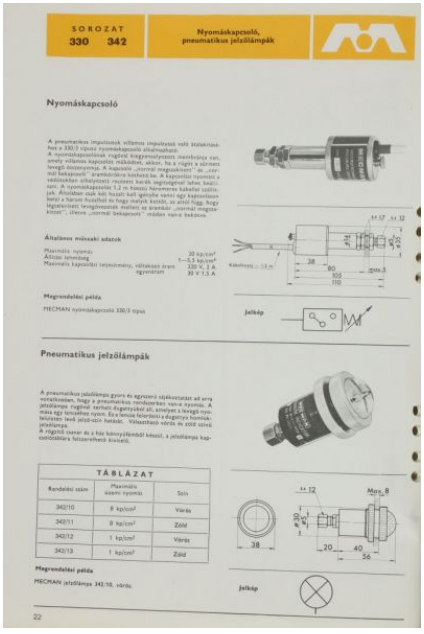
Felépítés

Az emelkedés működtetési, áramlási utak és bütykösmagasság

Jelkép

Jelkép

21


SOROZAT
330 342
Nyomáskapcsoló,
pneumatikus jelzőlámpák

Nyomáskapcsoló

Általános műszaki adatok

Megrendelési példa

Jelkép

Pneumatikus jelzőlámpák

TÁBLÁZAT

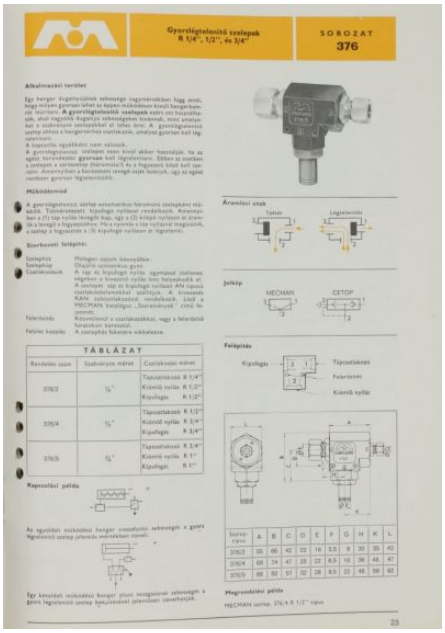
Rendelési szám	Maximális üzemi nyomás	Szín
342/10	8 kp/cm²	Vörös
342/11	8 kp/cm²	Zöld
342/12	1 kp/cm²	Vörös
342/13	1 kp/cm²	Zöld

Megrendelési példa

Jelkép

22

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum
dots.hu PDF generator



Gyorsléptetésű szelepek
R 1/4", 1/2", és 3/4"

SOROZAT
376

Alkalmazási terület

Működésmód

Szerkezeti felépítés:

Szelepház
Szelepkúp
Csatlakozások
Felerősítés
Felület kezelés

TÁBLÁZAT

Rendelési szám	Szabványos méret	Csatlakozási méret
376/2	½"	Tápcsatlakozás R 1/4" Kimenő nyílás R 1/2" Kipufogás R 1/2"
376/4	½"	Tápcsatlakozás R 1/2" Kimenő nyílás R 3/4" Kipufogás R 3/4"
376/5	¾"	Tápcsatlakozás R 3/4" Kimenő nyílás R 1" Kipufogás R 1"

Áramlási utak

Jelkép

Felépítés

Kapcsolási példa

Megrendelési példa

23

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum

dots.hu PDF generator