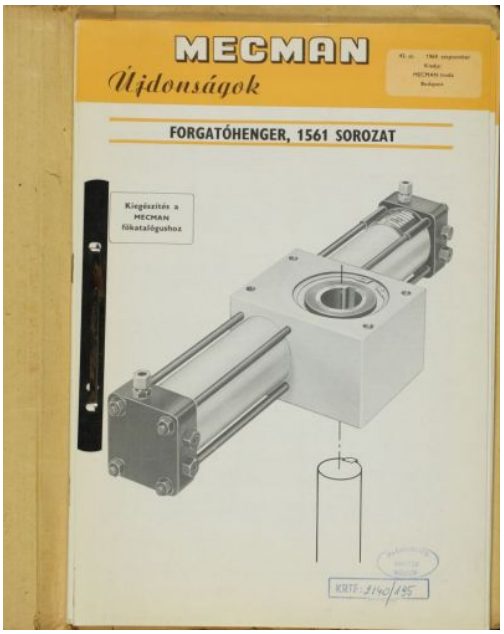
# Terv - MECMAN újdonságok

Adattár - Rajz- és tervgyűjtemény

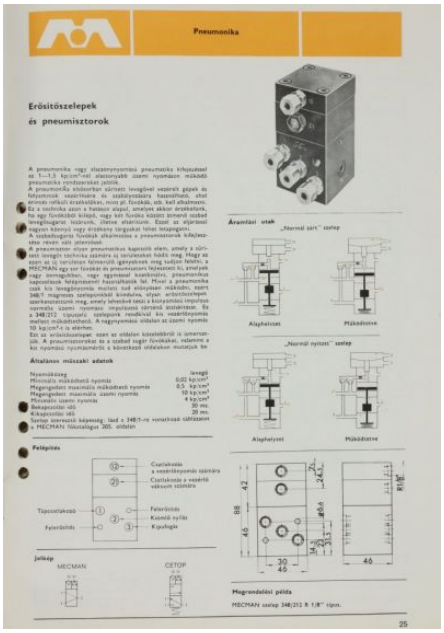
| | |
|---|---|
| **Leltári szám:** | KRTF 2140.195 |
| **Alkotó:** | Bozzay, Dezső (1912 - 1974) |
| **Készítés ideje:** | 1967-1969 |
| **Készítés helye:** | Budapest |
| **Anyag:** | papír |
| **Technika:** | nyomtatott |
| **Méretek:** | magasság: 29,8 cm<br>szélesség: 21 cm |

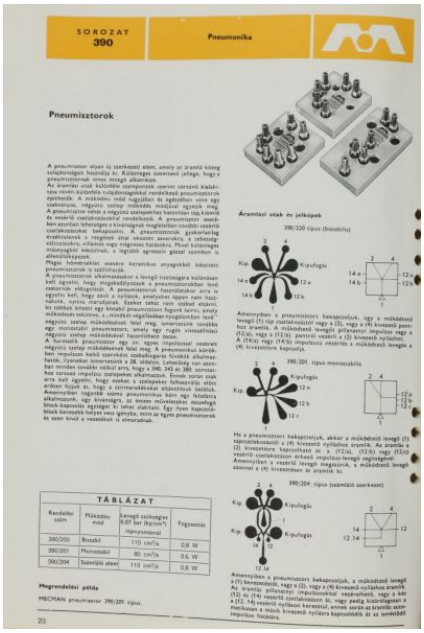


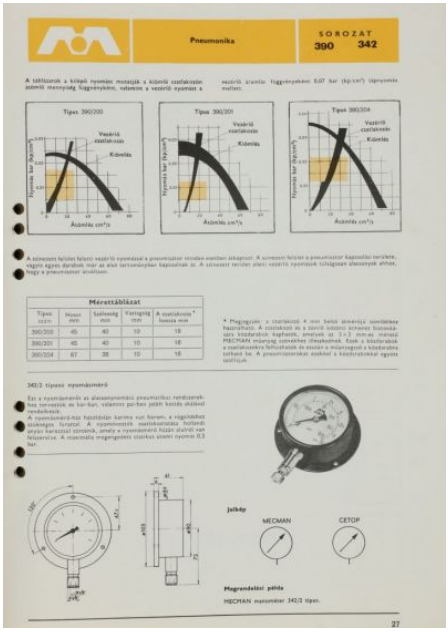


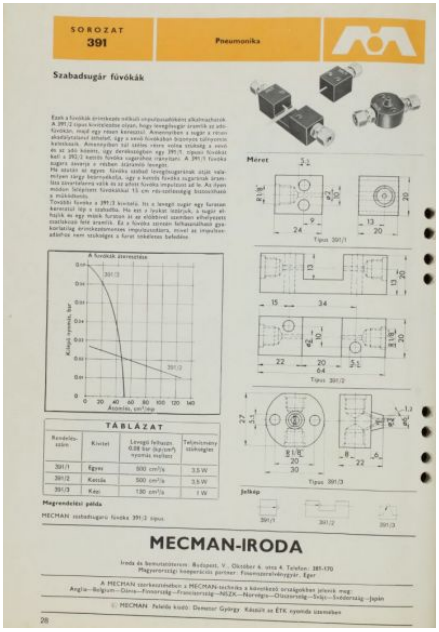


© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum



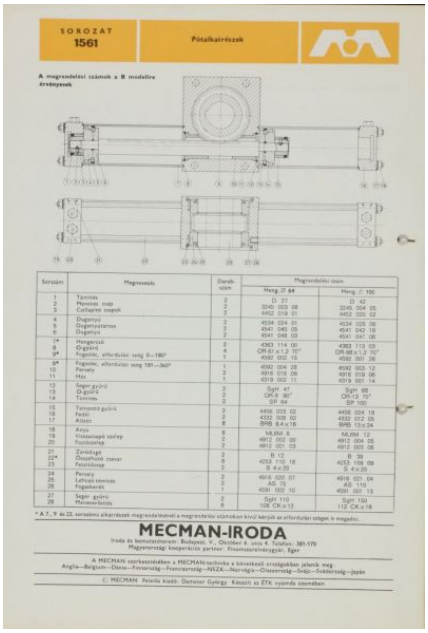



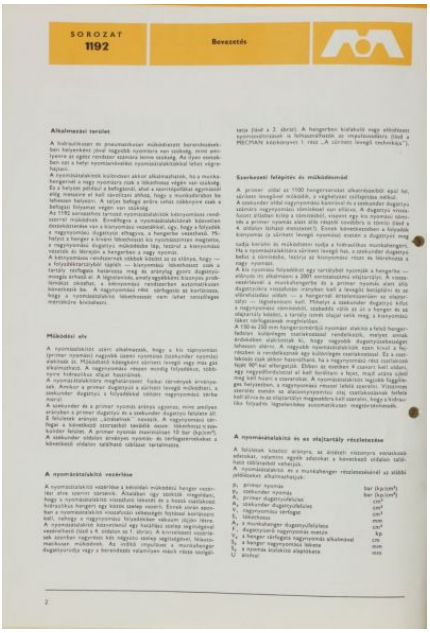

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum



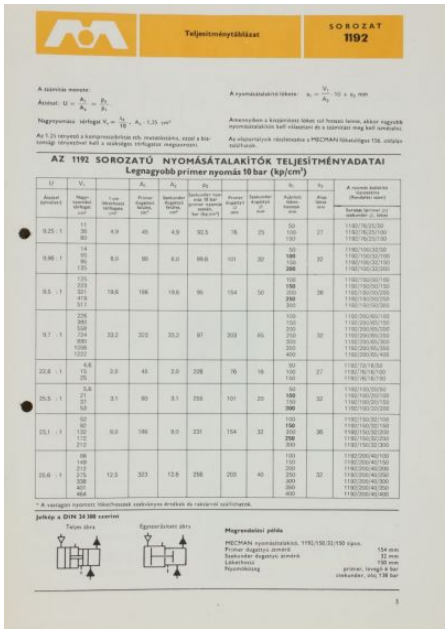









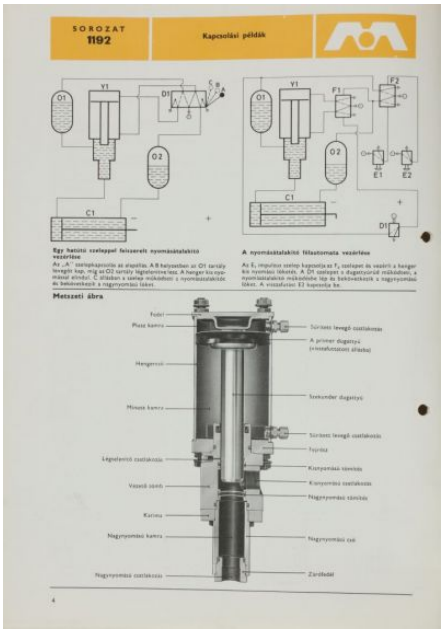

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum



Teljesítménytáblázat

SOROZAT 1192

AZ 1192 SOROZATÚ NYOMÁSÁTALAKÍTÓK TELJESÍTMÉNYADATAI
Legnagyobb primer nyomás 10 bar (kp/cm²)



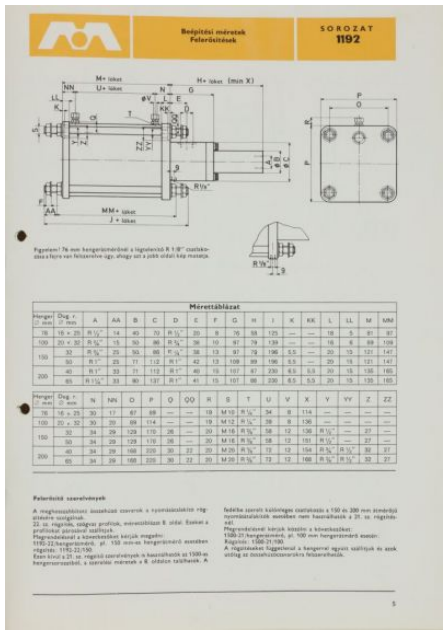
SOROZAT 1192

Kapcsolási példák

Egy hatású szelleppel felszerelt nyomásátalakító vezérlése

A nyomásátalakító fúlasztomata vezérlése

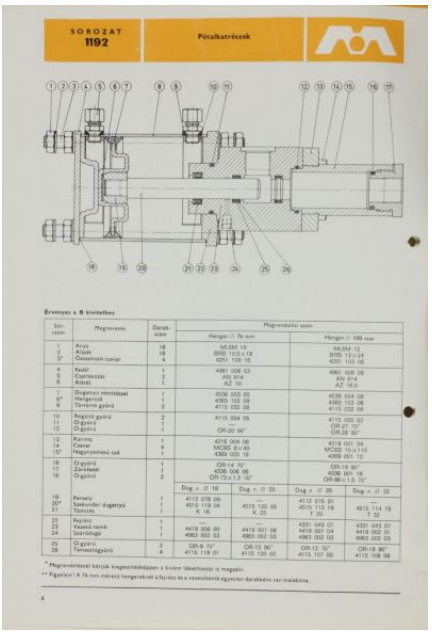
Metszeti ábra



Beépítési méretek
Felerősítések

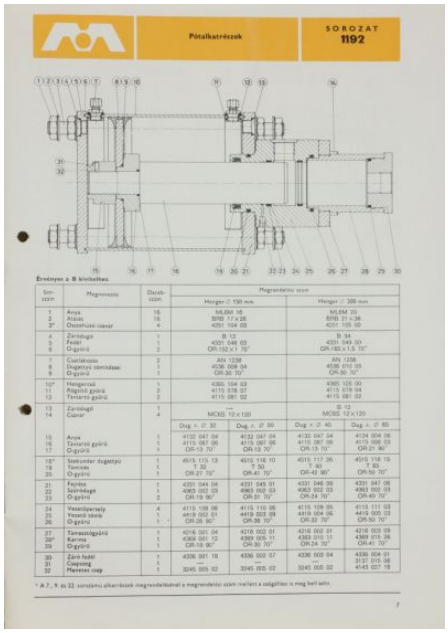
SOROZAT 1192

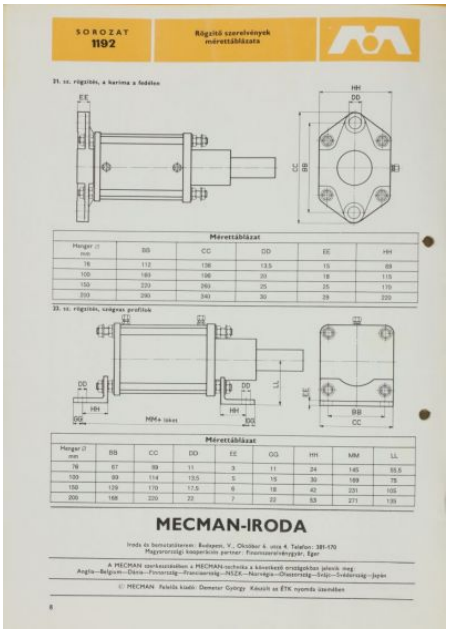
Mérettáblázat



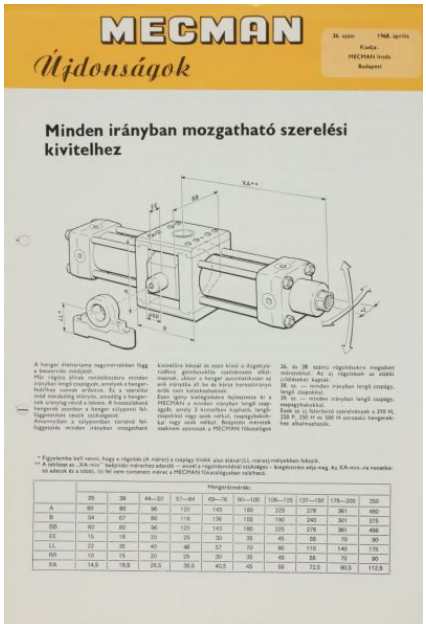
SOROZAT 1192

Pótalkatrészek


Pótalkatrészek
SOROZAT 1192

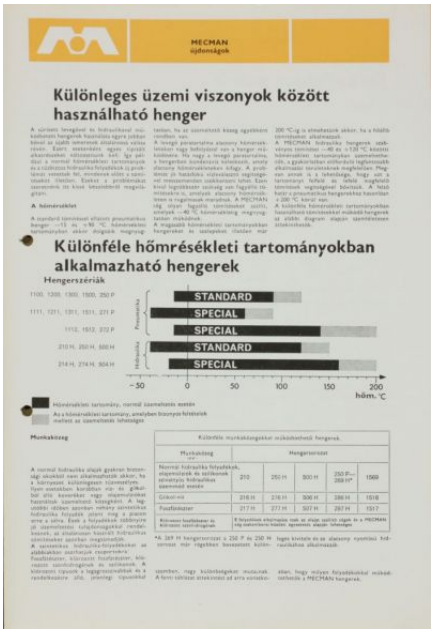

SOROZAT 1192
Rögzítő szerelvények mérettáblázata

MECMAN-IRODA


MECMAN
Újdonságok
Minden irányban mozgatható szerelési kivitelhez


MECMAN újdonságok
Az 1500 hengersorozatot most cserélhető és rugózó dugattyútárcsával szállítjuk
Pneumatikus hengermozgások folyadék csillapítással

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum



MECMAN újdonságok

## Különleges üzemi viszonyok között használható hengerek

## Különféle hőmérsékleti tartományokban alkalmazható hengerek

Hengersorozat

STANDARD
SPECIAL
SPECIAL
STANDARD
SPECIAL

–50 0 50 100 150 200
hőm. °C



MECMAN újdonságok

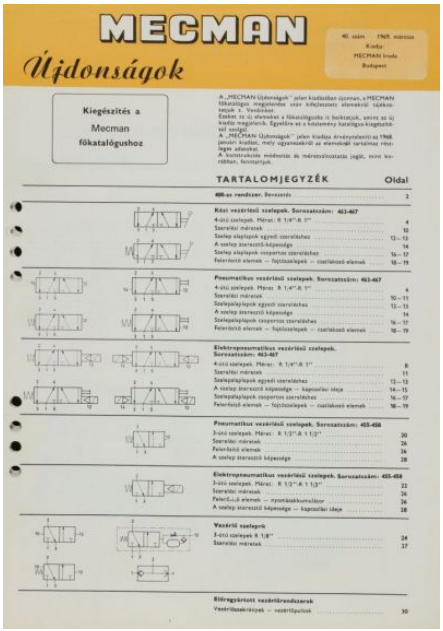
## Jön az Európa szabvány

kp/cm² atü bar Cúlómetet LÁB MÉTER psi lbf/in² m³/min Méretmentes psi

### Megnövelt üzemi nyomás hidraulika folyadéknál

Sorozat 210 H
Sorozat 250 H
Sorozat 500 H
0 50 100 150 200 kp/cm²
Max.

## MECMAN-IRODA



MECMAN

Újdonságok

40. szám 1969. március
Kiadja MECMAN Iroda Budapest

Kiegészítés a Mecman fókatalógushoz

TARTALOMJEGYZÉK Oldal



RENDSZER 400

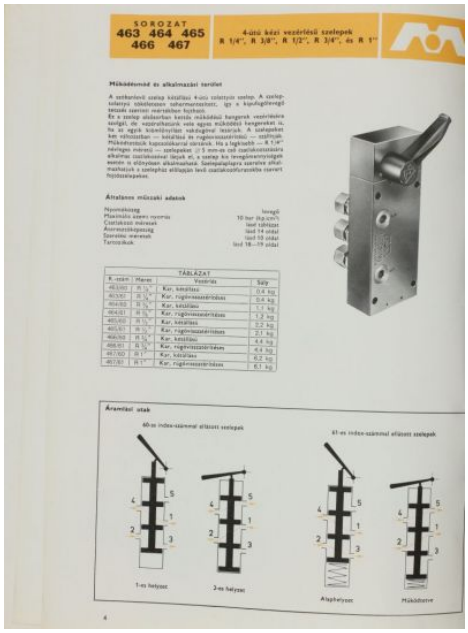
Bevezetés

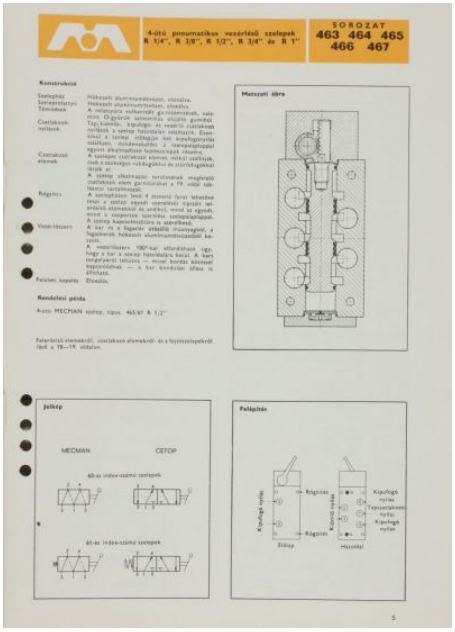
## A 400-as rendszer egyes szelepeket . . .

MECMAN MADE IN SWEDEN

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum



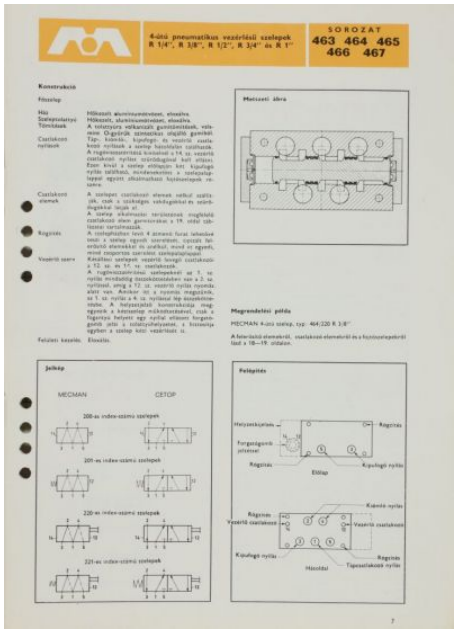



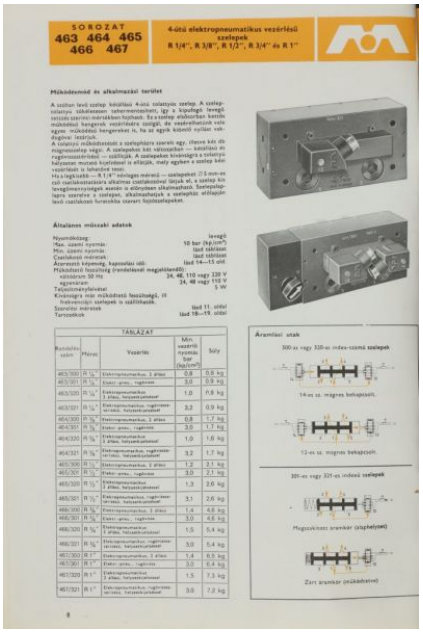



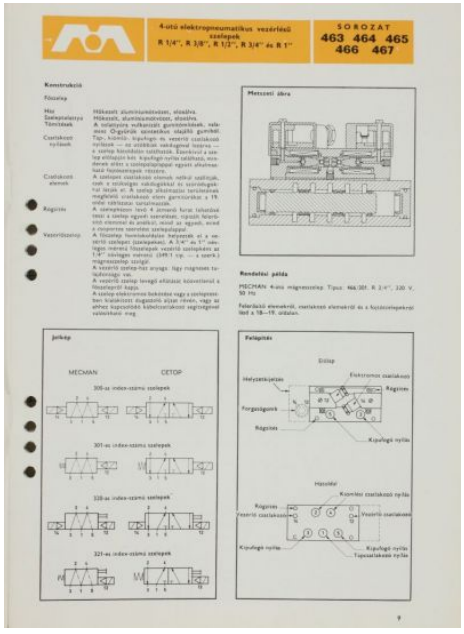


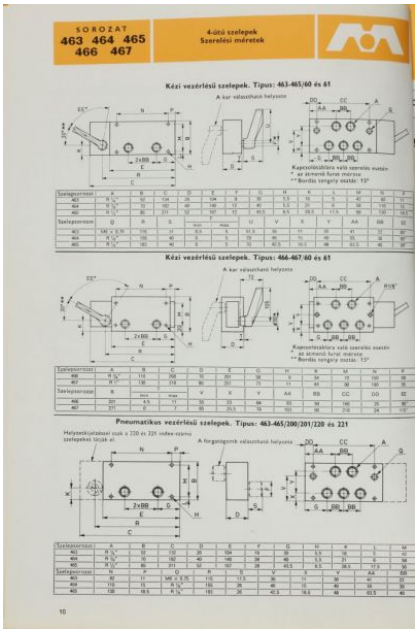


© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum

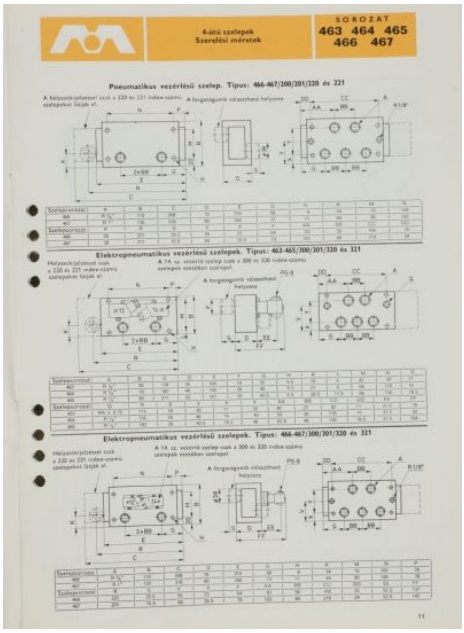


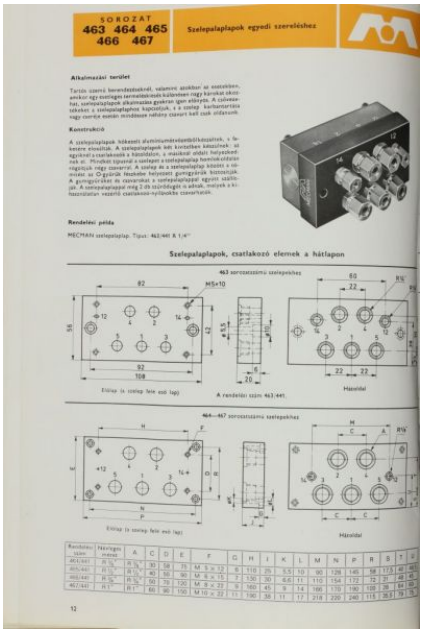



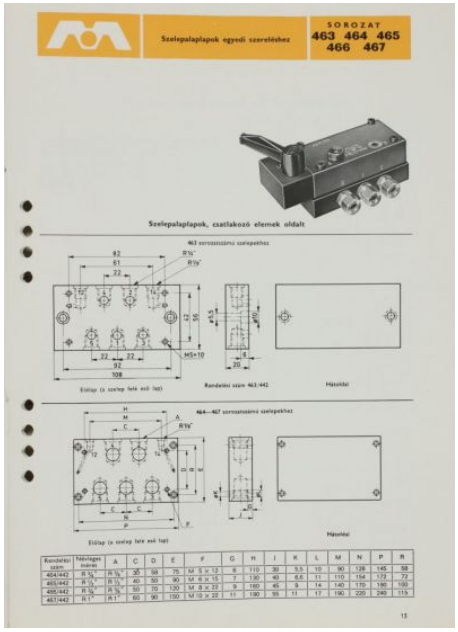



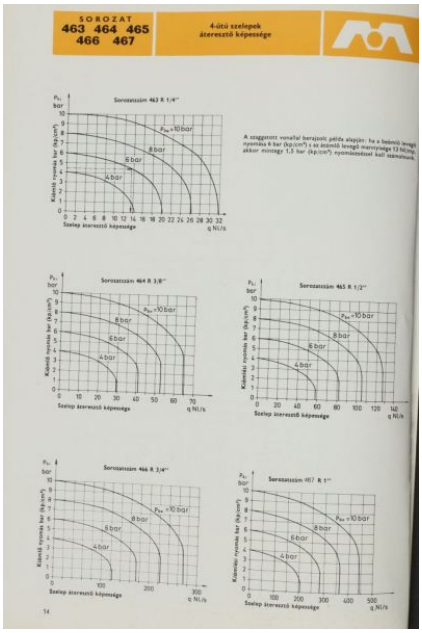




© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum
dots.hu PDF generator

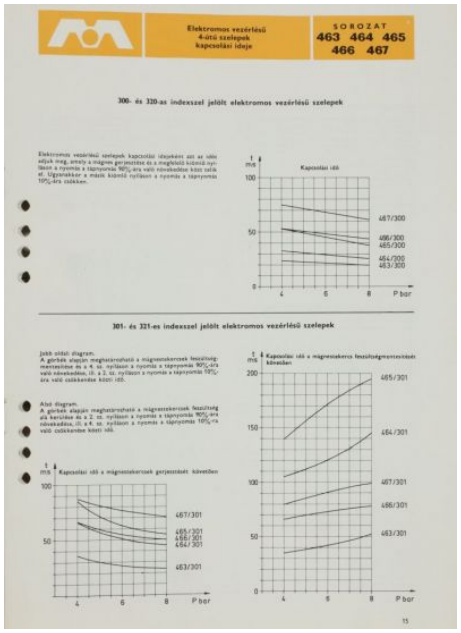


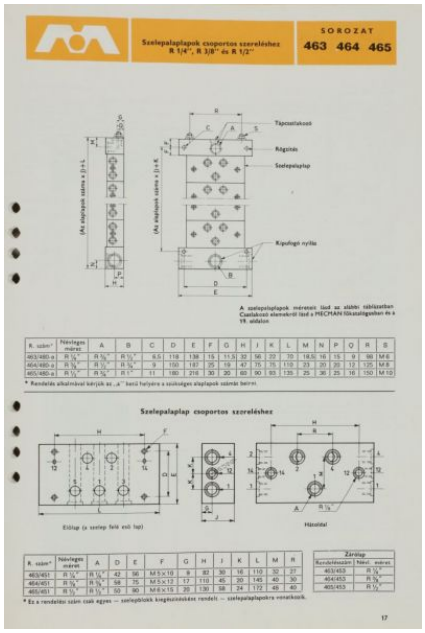



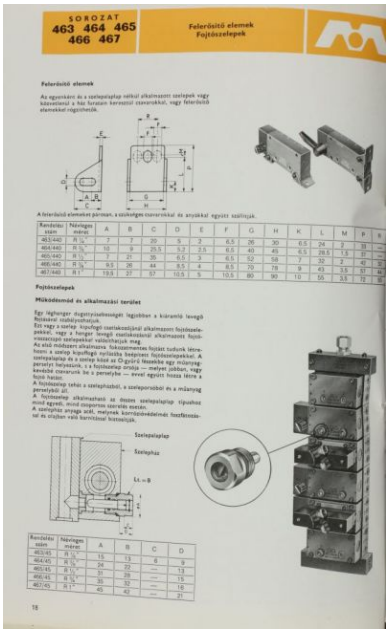




© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum

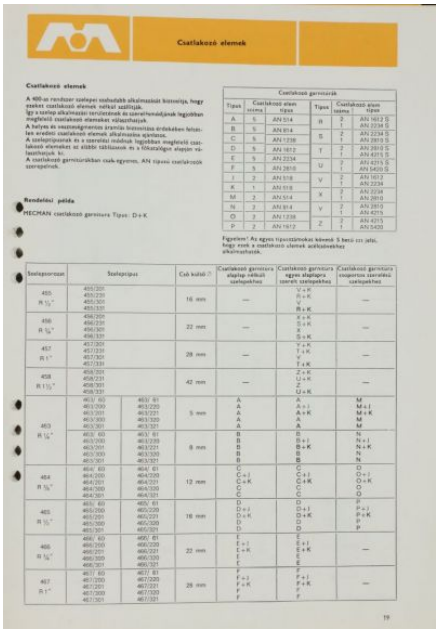

Elektromos vezérlésű 4-utú szelepek kapcsolási ideje
SOROZAT 463 464 465 466 467
300- és 320-as indexszel jelölt elektromos vezérlésű szelepek
Kapcsolási idő
467/300
466/300
465/300
464/300
463/300
301- és 321-es indexszel jelölt elektromos vezérlésű szelepek
Kapcsolási idő a mágnestekercs gerjesztési követően
Kapcsolási idő a mágnestekercs feszültségmentesítését követően
467/301
465/301
464/301
463/301
15


SOROZAT 463 464 465
Szelepalaplapok csoportos szereléshez R 1/4", R 3/8" és R 1/2"
Működésmód és alkalmazási terület
Konstrukció
Rendelési példa
16


Szelepalaplapok csoportos szereléshez R 1/4", R 3/8" és R 1/2"
SOROZAT 463 464 465
Tápcsatlakozó
Rögzítő
Szelepalaplap
Kipufogó nyílás
Szelepalaplap csoportos szereléshez
Előlap (a szelep felé eső lap)
Hátulról
17


SOROZAT 463 464 465 466 467
Felerősítő elemek Fojtószelepek
Felerősítő elemek
Fojtószelepek
Működésmód és alkalmazási terület
Szelepalaplap
Szelephúz
18

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum
dots.hu PDF generator


Csatlakozó elemek

Csatlakozó elemek

A 400-as rendszer szelepei rendkívüli alkalmazási lehetőséget kínálnak, hogy szinte bármilyen csatlakozó elemet vehessen igénybe. Így a szelep alkalmazási területének az ismeretlenjének legtöbben megfelelő csatlakozó elemeket választhatjuk.
A helyes és viszonylagmentes áramlás biztosítása érdekében feltétlen erősítő csatlakozó elemek alkalmazása ajánlatos.
A szelepcsonkok és a szerelési módnak legtöbben megfelelő csatlakozó elemeket az előbbi táblázatok és a következőkben alapján választhatjuk ki.
A csatlakozó garnitúrákban csak egyenes, AN típusú csatlakozók szerepelnek.

Csatlakozó garnitúrák

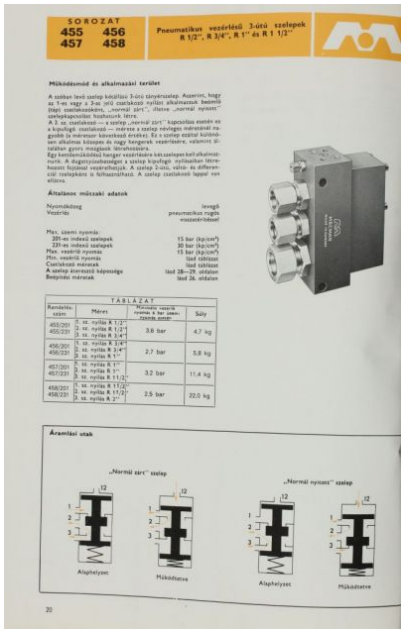
| Típus | Csatlakozó elem száma | Csatlakozó elem típus |
|---|---|---|
| A | 5 | AN 814 |
| B | 5 | AN 814 |
| C | 5 | AN 1238 |
| D | 5 | AN 1812 |
| E | 5 | AN 2234 |
| F | 5 | AN 2810 |
| I | 2 | AN 518 |
| K | 1 | AN 518 |
| M | 2 | AN 514 |
| N | 2 | AN 814 |
| O | 2 | AN 1238 |
| P | 2 | AN 1612 |
| R | 2<br>1 | AN 1612 S<br>AN 2234 S |
| S | 2<br>1 | AN 2234 S<br>AN 2810 S |
| T | 2<br>1 | AN 2810 S<br>AN 4215 S |
| U | 2<br>1 | AN 4215 S<br>AN 5420 S |
| V | 2<br>1 | AN 1612<br>AN 2234 |
| X | 2<br>1 | AN 2234<br>AN 2810 |
| Y | 2<br>1 | AN 2810<br>AN 4215 |
| Z | 2<br>1 | AN 4215<br>AN 5420 |

Rendelési példa

MECMAN csatlakozó garnitura Típus: D+K.

Figyelem! Az egyes típusszámokat követő S betű azt jelzi, hogy ezek a csatlakozó elemek acélkúpvéttel alkalmazhatók.

| Szelepcsonk | Szelepkép | Cső külső Ø | Csatlakozó garnitura alaplap nélküli szelepekhez | Csatlakozó garnitura egyen alaplapra szerelt szelepekhez | Csatlakozó garnitura csoportos szerelésű szelepekhez |
|---|---|---|---|---|---|
| 455<br>R ⅛" | 455/201<br>455/230<br>455/301<br>455/330 | 10 mm | — | U + K<br>V<br>R + K | — |
| 456<br>R ¼" | 456/201<br>456/230<br>456/301<br>456/330 | 12 mm | — | X + K<br>S + K<br>X<br>S + K | — |
| 457<br>R 3/8" | 457/201<br>457/230<br>457/301<br>457/330 | 28 mm | — | Y + K<br>Y<br>T + K | — |
| 458<br>R 1/2" | 458/201<br>458/230<br>458/301<br>458/330 | 42 mm | — | Z + K<br>U + K<br>Z<br>U + K | — |
| 463<br>R ⅛" | 463/ 60<br>463/200<br>463/300<br>463/300<br>463/360 | 463/ 61<br>463/220<br>463/320<br>463/320<br>463/321 | 5 mm | A<br>A<br>A<br>A<br>A | A<br>A + I<br>A + K<br>A<br>A | M<br>M + I<br>M + K<br>M<br>M |
| | 463/ 60<br>463/200<br>463/300<br>463/300<br>463/360 | 463/ 61<br>463/220<br>463/320<br>463/320<br>463/321 | 8 mm | B<br>B<br>B<br>B<br>B | B<br>B + I<br>B + K<br>B<br>B | N<br>N + I<br>N + K<br>N<br>N |
| 464<br>R ¼" | 464/ 60<br>464/200<br>464/201<br>464/300<br>464/301 | 464/ 61<br>464/220<br>464/221<br>464/320<br>464/321 | 12 mm | C<br>C + I<br>C + K<br>C<br>C | C<br>C + I<br>C + K<br>C<br>C | O<br>O + I<br>O + K<br>O<br>O |
| 465<br>R ½" | 465/ 60<br>465/200<br>465/201<br>465/300<br>465/301 | 465/ 61<br>465/220<br>465/221<br>465/320<br>465/321 | 16 mm | D<br>D + I<br>D + K<br>D<br>D | D<br>D + I<br>D + K<br>D<br>D | P<br>P + I<br>P + K<br>P<br>P |
| 466<br>R ¾" | 466/ 60<br>466/200<br>466/201<br>466/300<br>466/301 | 466/ 61<br>466/220<br>466/221<br>466/320<br>466/321 | 22 mm | E<br>E + I<br>E + K<br>E<br>E | E<br>E + I<br>E + K<br>E<br>E | — |
| 467<br>R 1" | 467/ 60<br>467/200<br>467/201<br>467/300<br>467/301 | 467/ 61<br>467/220<br>467/221<br>467/320<br>467/321 | 28 mm | F<br>F + I<br>F + K<br>F<br>F | F<br>F + I<br>F + K<br>F<br>F | — |


SOROZAT 455 456 457 458

Pneumatikus vezérlésű 3-útú szelepek R 1/2", R 3/4", R 1" és R 1 1/2"

Működésmód és alkalmazási terület

Általános műszaki adatok

TÁBLÁZAT

| Rendelési szám | Méret | Működtető nyomás min. – max. | Súly |
|---|---|---|---|
| 455/201<br>455/231 | 1. sz. nyílás R 1/2"<br>2. sz. nyílás R 1/2"<br>3. sz. nyílás R 3/4" | 3,6 bar | 4,7 kg |
| 456/201<br>456/231 | 1. sz. nyílás R 3/4"<br>2. sz. nyílás R 3/4"<br>3. sz. nyílás R 1" | 2,7 bar | 5,8 kg |
| 457/201<br>457/231 | 1. sz. nyílás R 1"<br>2. sz. nyílás R 1"<br>3. sz. nyílás R 1 1/2" | 3,2 bar | 11,4 kg |
| 458/201<br>458/231 | 1. sz. nyílás R 1 1/2"<br>2. sz. nyílás R 1 1/2"<br>3. sz. nyílás R 2" | 2,5 bar | 22,0 kg |

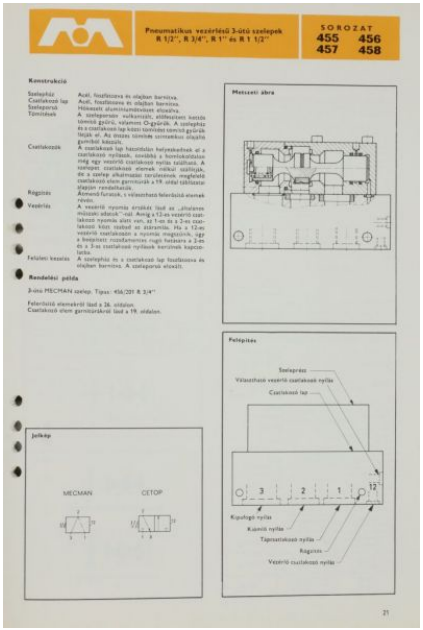
Áramlási utak

„Normál zárt" szelep

„Normál nyitott" szelep

Alaphelyzet

Működtetve


Pneumatikus vezérlésű 3-útú szelepek R 1/2", R 3/4", R 1" és R 1 1/2"

SOROZAT 455 456 457 458

Konstrukció

Működési ábra

Felépítés

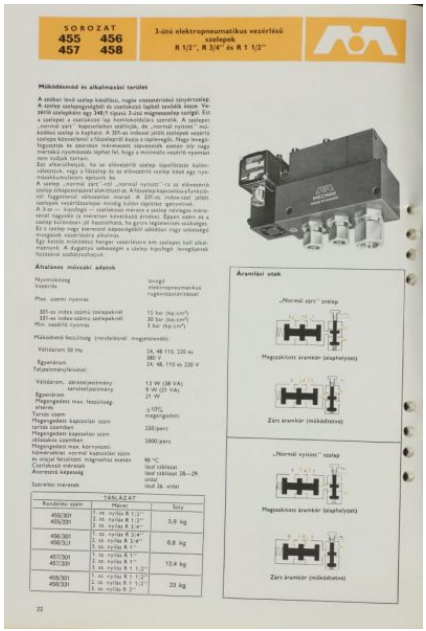
Jelkép

MECMAN

CETOP

Rendelési példa

3-útú MECMAN szelep. Típus: 456/201 R 3/4"


SOROZAT 455 456 457 458

3-útú elektropneumatikus vezérlésű szelepek R 1/2", R 3/4" és R 1 1/2"

Működésmód és alkalmazási terület

Általános műszaki adatok

TÁBLÁZAT

| Rendelési szám | Méret | Súly |
|---|---|---|
| 455/301<br>455/331 | 1. sz. nyílás R 1/2"<br>2. sz. nyílás R 1/2"<br>3. sz. nyílás R 3/4" | 5,9 kg |
| 456/301<br>456/331 | 1. sz. nyílás R 3/4"<br>2. sz. nyílás R 3/4"<br>3. sz. nyílás R 1" | 6,8 kg |
| 457/301<br>457/331 | 1. sz. nyílás R 1"<br>2. sz. nyílás R 1"<br>3. sz. nyílás R 1 1/2" | 12,4 kg |
| 458/301<br>458/331 | 1. sz. nyílás R 1 1/2"<br>2. sz. nyílás R 1 1/2"<br>3. sz. nyílás R 2" | 23 kg |

Áramlási utak

„Normál zárt" szelep

Megszakított áramkör (alaphelyzet)

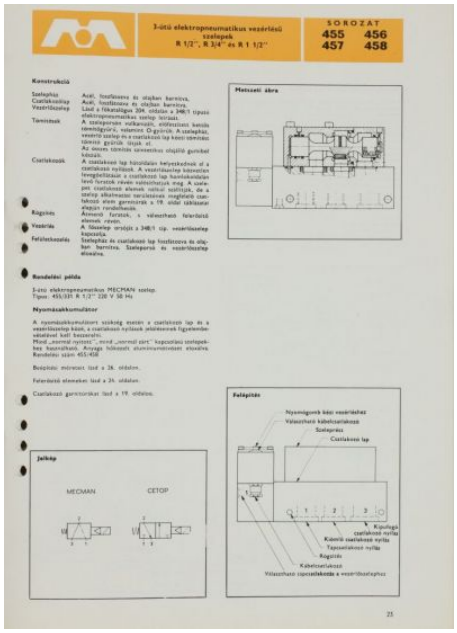
Zárt áramkör (működtetve)

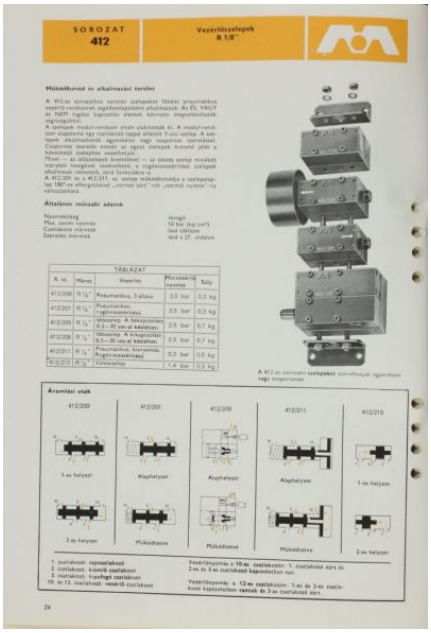
„Normál nyitott" szelep

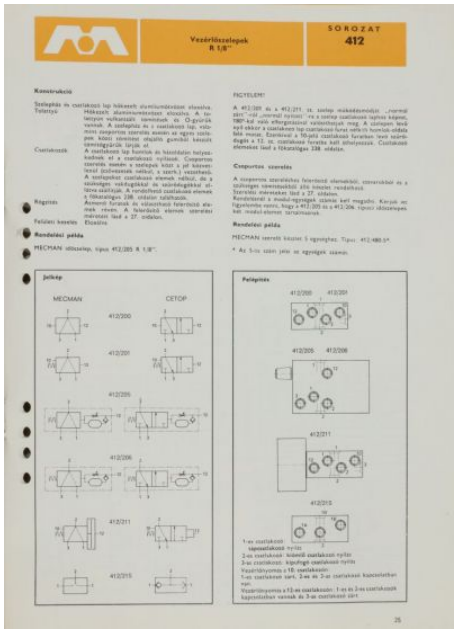
Megszakított áramkör (alaphelyzet)

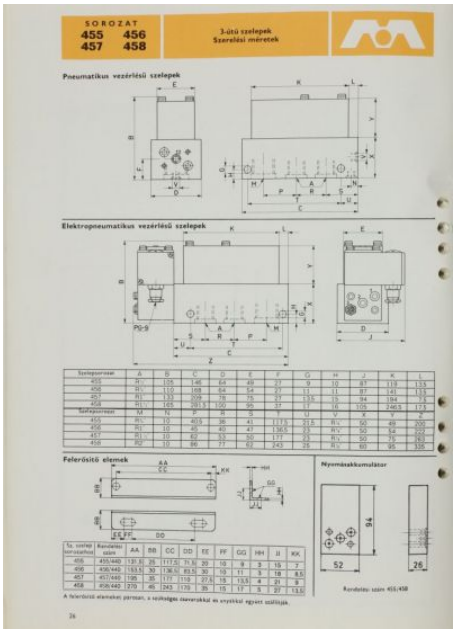
Zárt áramkör (működtetve)

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum
dots.hu PDF generator

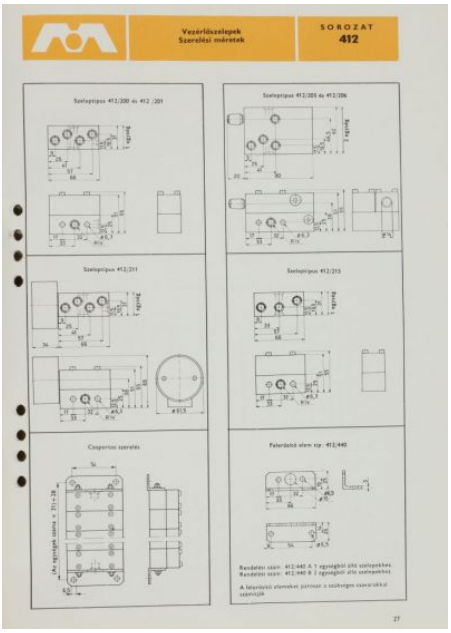


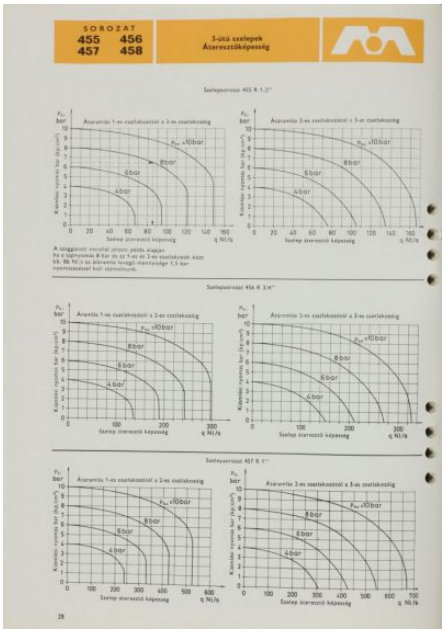


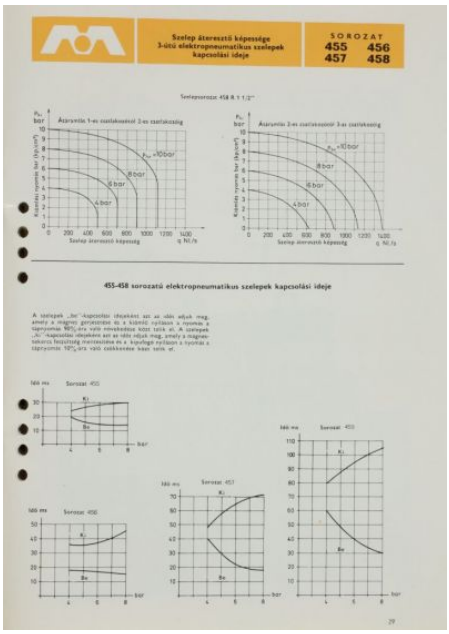


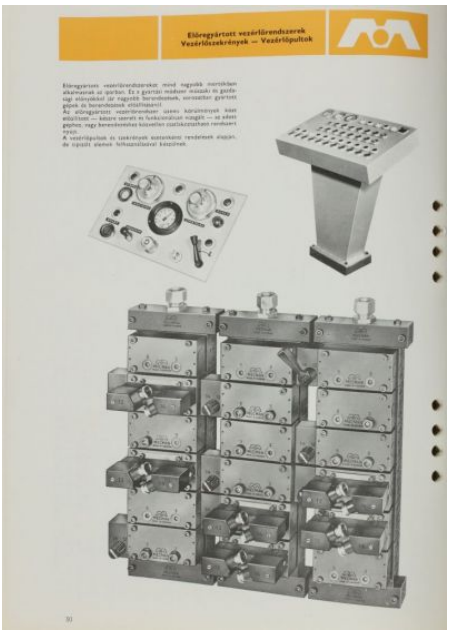


© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum
dots.hu PDF generator



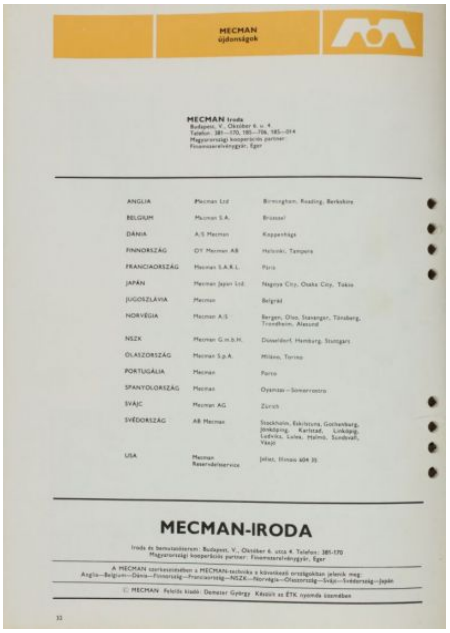




© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum
dots.hu PDF generator


Előregyártott vezérlőrendszerek
Vezérlőszekrények — Vezérlőpultok


MECMAN
újdonságok

MECMAN Irodák

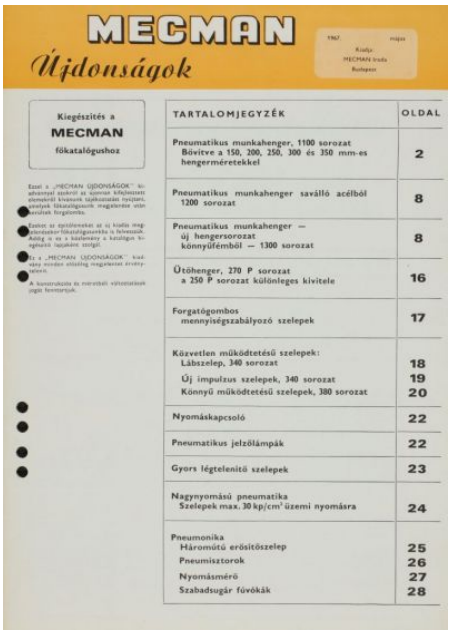
| | | |
|---|---|---|
| ANGLIA | Mecman Ltd | Birmingham, Reading, Berkshire |
| BELGIUM | Mecman S.A. | Brüssel |
| DÁNIA | A/S Mecman | Koppenhága |
| FINNORSZÁG | OY Mecman AB | Helsinki, Tampere |
| FRANCIAORSZÁG | Mecman S.A.R.L. | Páris |
| JAPÁN | Mecman Japan Ltd. | Nagoya City, Osaka City, Tokio |
| JUGOSZLÁVIA | Mecman | Belgrád |
| NORVÉGIA | Mecman A/S | Bergen, Oslo, Stavanger, Tönsberg, Trondheim, Ålesund |
| NSZK | Mecman G.m.b.H. | Düsseldorf, Hamburg, Stuttgart |
| OLASZORSZÁG | Mecman S.p.A. | Milánó, Torino |
| PORTUGÁLIA | Mecman | Porto |
| SPANYOLORSZÁG | Mecman | Oyarzun – Sonserrotze |
| SVÁJC | Mecman AG | Zürich |
| SVÉDORSZÁG | AB Mecman | Stockholm, Eskilstuna, Gothenburg, Jönköping, Karlstad, Linköping, Ludvika, Lulea, Malmö, Sundsvall, Växjö |
| USA | Mecman Reservdelsservice | Joliet, Illinois 604 35 |

MECMAN-IRODA

Iroda és bemutatóterem: Budapest, V., Október 6. utca 4. Telefon: 381-170
Magyarországi kooperációs partner: Finomszerelvénygyár, Eger

A MECMAN szerkezetekben a MECMAN-technika a következő országokban jelenik meg:
Anglia—Belgium—Dánia—Finnország—Franciaország—NSZK—Norvégia—Olaszország—Svájc—Svédország—Japán

© MECMAN Felelős kiadó: Domeier György. Készült az ÉTK nyomda üzemében


MECMAN
Újdonságok

1967 május
Kiadja
MECMAN Iroda
Budapest

Kiegészítés a
MECMAN
fókatalógushoz


| TARTALOMJEGYZÉK | OLDAL |
|---|---|
| Pneumatikus munkahenger, 1100 sorozat<br>Bővítve a 150, 200, 250, 300 és 350 mm-es hengerméretekkel | 2 |
| Pneumatikus munkahenger saválló acélből<br>1200 sorozat | 8 |
| Pneumatikus munkahenger —<br>új hengersorozat<br>könnyűfémből — 1300 sorozat | 8 |
| Ütőhenger, 270 P sorozat<br>a 250 P sorozat különleges kivitele | 16 |
| Forgatógombos<br>mennyiségszabályozó szelepek | 17 |
| Közvetlen működtetésű szelepek:<br>Lábszelep, 340 sorozat<br>Új impulzus szelepek, 340 sorozat<br>Könnyű működtetésű szelepek, 380 sorozat | 18<br>19<br>20 |
| Nyomáskapcsoló | 22 |
| Pneumatikus jelzőlámpák | 22 |
| Gyors légtelenítő szelepek | 23 |
| Nagynyomású pneumatika<br>Szelepek max. 30 kp/cm² üzemi nyomásra | 24 |
| Pneumonika<br>Háromutú erősítőszelep<br>Pneumisztorok<br>Nyomásmérő<br>Szabadsugár fúvókák | 25<br>26<br>27<br>28 |



SOROZAT
1100

Csillapítás nélküli, kétoldali működésű
pneumatikus munkahenger



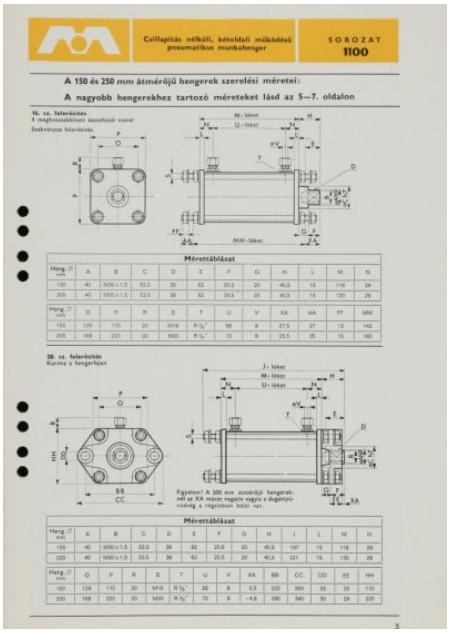

HENGERSOROZAT 1100 S. LEVEGŐHÖZ

Bővítve a 150, 200, 250, 300 és 350 hengerméretekkel

ÁLTALÁNOS MŰSZAKI ADATOK

| Hengercsőa | Henger-Ø mm | Dugattyúrúd Ø mm | Dugattyúfelület Hátoldali dörék cm² | Dugattyúfelület Fejoldali dörék cm² | Lökethosszak, mm |
|---|---|---|---|---|---|
| 1100 DV/150 | 150 | 40 | 186 | 174 | 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400 |
| 1100 DV/200 | 200 | 40 | 323 | 311 | 100, 150, 200, 250, 300, 350, 400 |
| 1100 DV/250 | 250 | 50 | 508 | 488 | Szabadon választható lökethossz |
| 1100 DV/300 | 300 | 50 | 730 | 710 | Szabadon választható lökethossz |
| 1100 DV/350 | 350 | 65 | 982 | 959 | Szabadon választható lökethossz |

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum



Csillapítás nélküli, kétoldali működésű pneumatikus munkahenger

SOROZAT 1100

A 150 és 250 mm átmérőjű hengerek szerelési méretei:

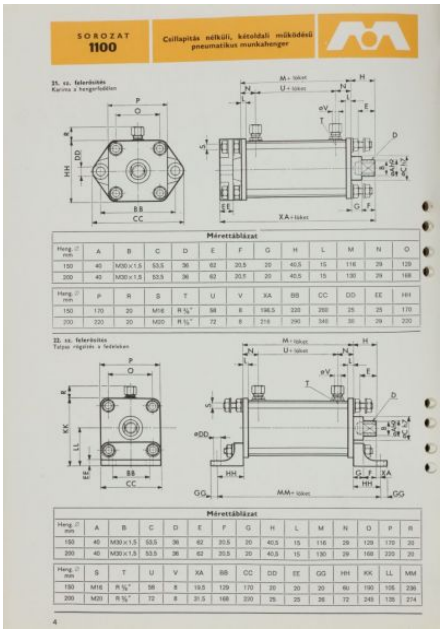
A nagyobb hengerekhez tartozó méreteket lásd az 5—7. oldalon

16. sz. felerősítés

Méréttáblázat

20. sz. felerősítés

Méréttáblázat



SOROZAT 1100

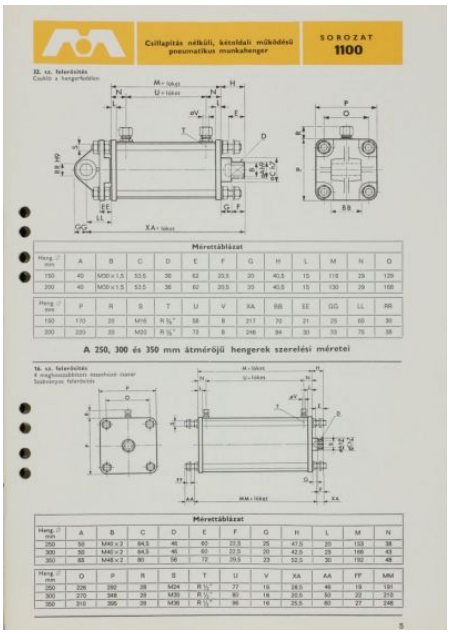
Csillapítás nélküli, kétoldali működésű pneumatikus munkahenger

21. sz. felerősítés

Méréttáblázat

22. sz. felerősítés

Méréttáblázat



SOROZAT 1100

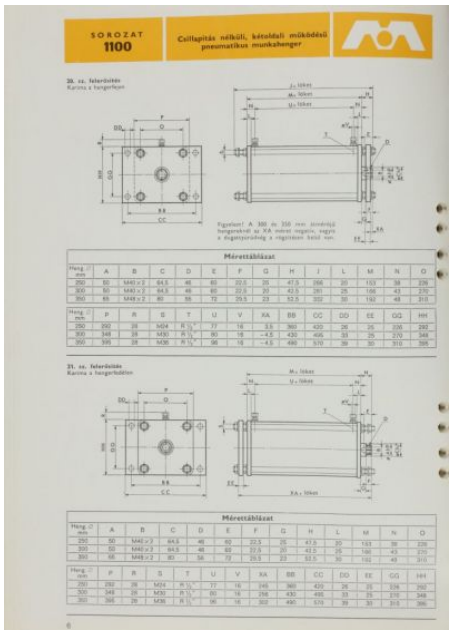
Csillapítás nélküli, kétoldali működésű pneumatikus munkahenger

23. sz. felerősítés

A 250, 300 és 350 mm átmérőjű hengerek szerelési méretei

16. sz. felerősítés

Méréttáblázat



SOROZAT 1100

Csillapítás nélküli, kétoldali működésű pneumatikus munkahenger

20. sz. felerősítés

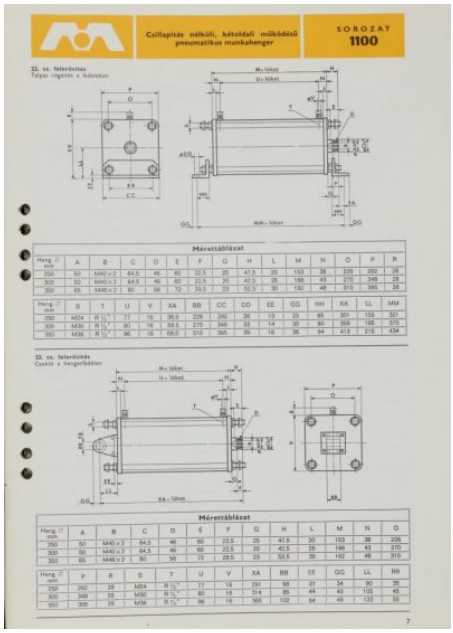
Méréttáblázat

31. sz. felerősítés

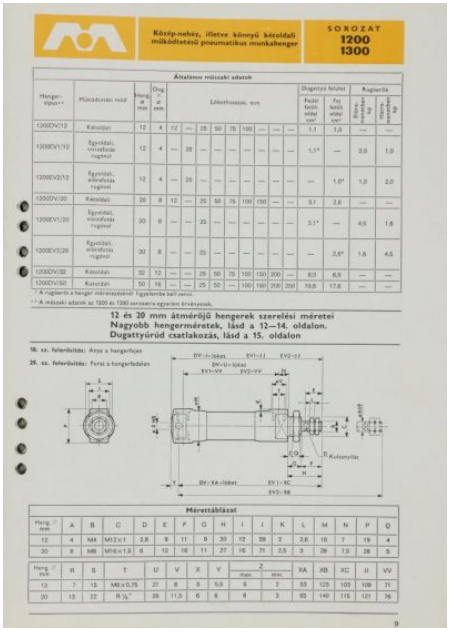
Méréttáblázat

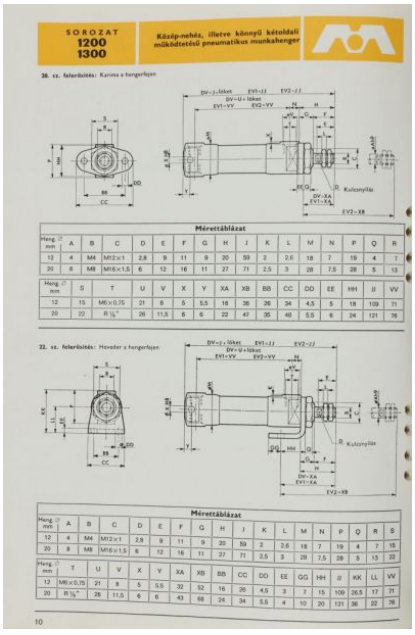
© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum

dots.hu PDF generator

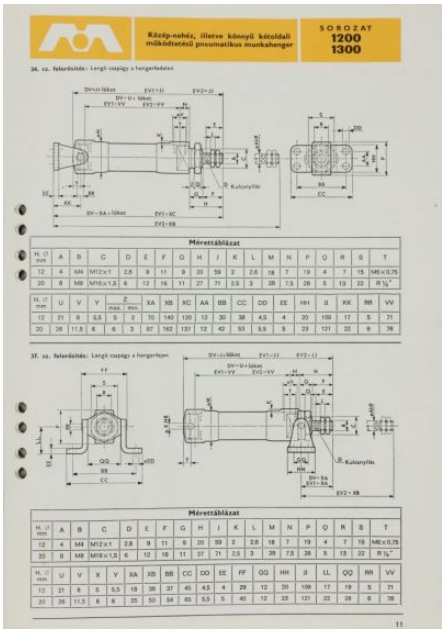

Csillapítás nélküli, kétoldali működésű pneumatikus munkahenger
SOROZAT 1100
Méréstáblázat
7

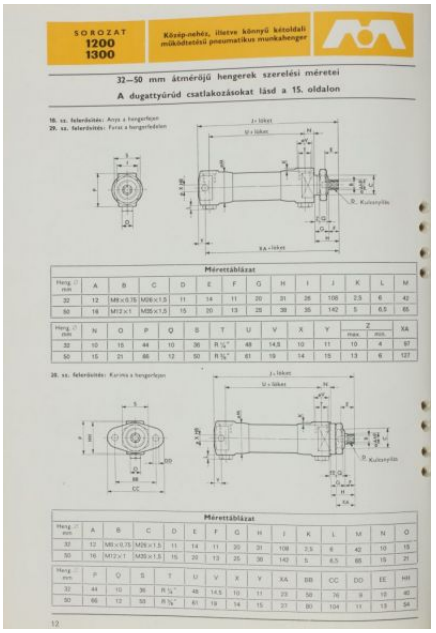

SOROZAT 1200 1300
Közép-nehéz, illetve könnyű kétoldali működtetésű pneumatikus munkahenger
Saválló acélból készült 1200-as hengersorozat, könnyűfémből készült 1300-as hengersorozat
Üzemi nyomás: 1200 sorozatnál max 10 kp/cm² 1300 sorozatnál max 7 kp/cm²
Szabványos lökethosszak
Hengerátmérők: 12, 20, 32, és 50 mm
8

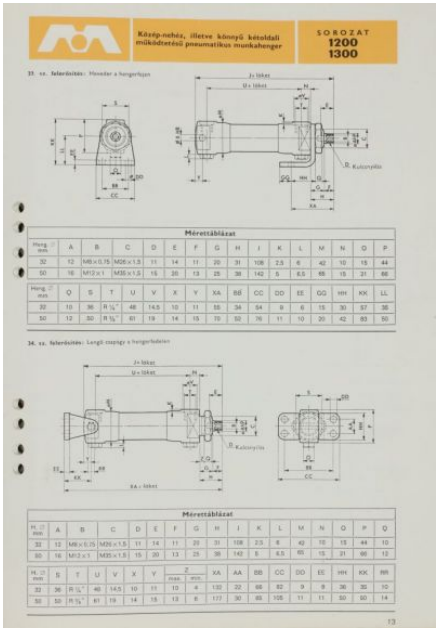

Közép-nehéz, illetve könnyű kétoldali működtetésű pneumatikus munkahenger
SOROZAT 1200 1300
Általános műszaki adatok
12 és 20 mm átmérőjű hengerek szerelési méretei
Nagyobb hengerméretek, lásd a 12—14. oldalon.
Dugattyúrúd csatlakozás, lásd a 15. oldalon
Méréstáblázat
9

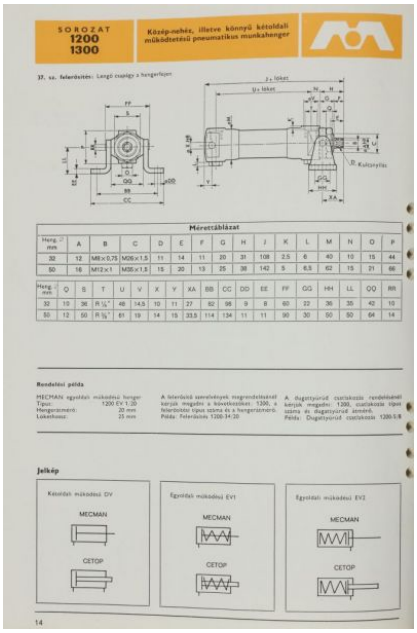

SOROZAT 1200 1300
Közép-nehéz, illetve könnyű kétoldali működtetésű pneumatikus munkahenger
Méréstáblázat
10

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum
dots.hu PDF generator

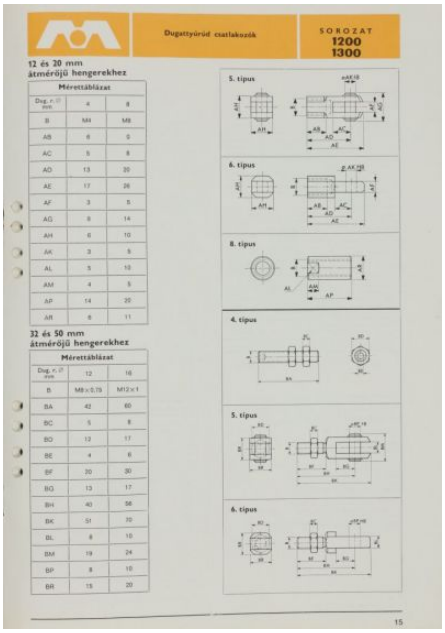


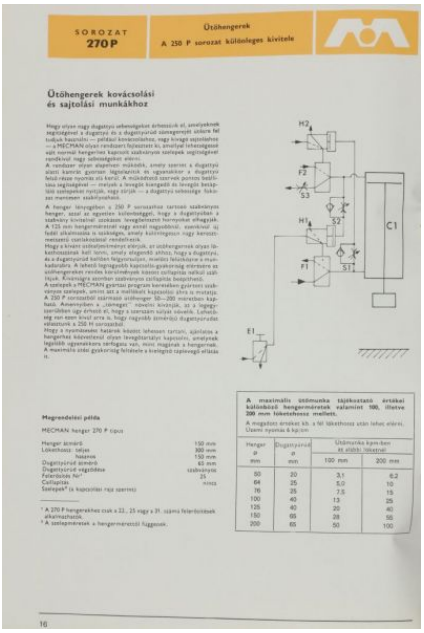



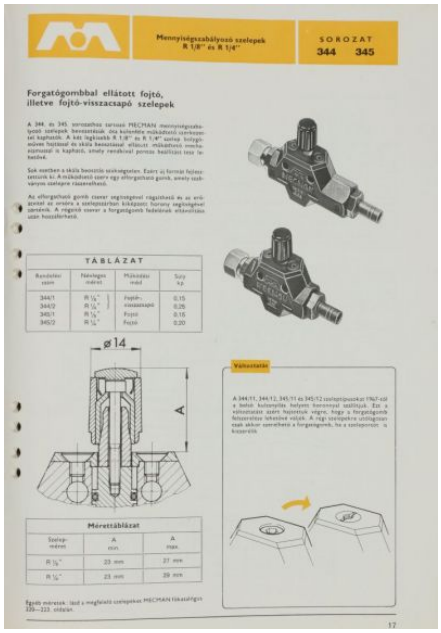



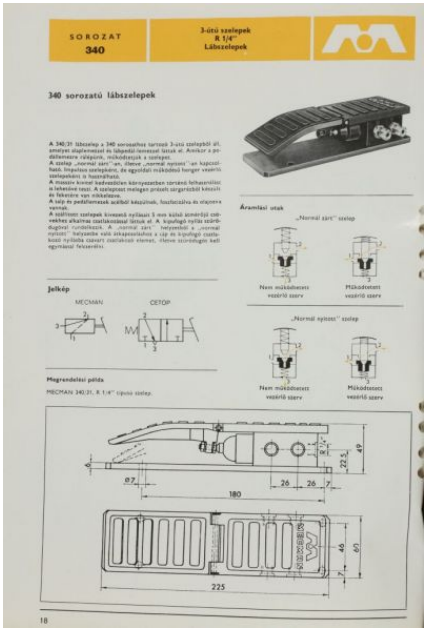




© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum

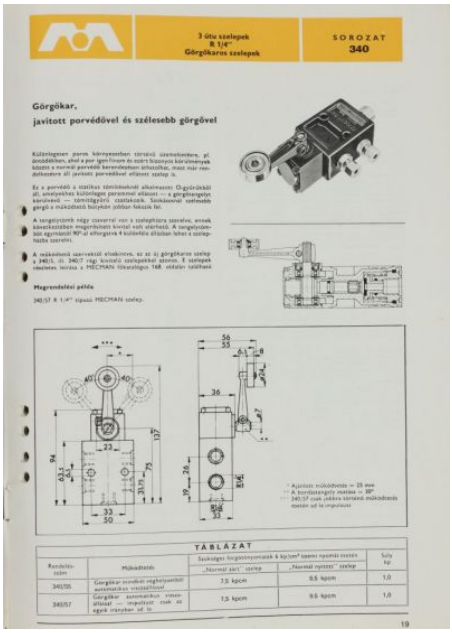

Dugattyúrúd csatlakozók
SOROZAT 1200 1300
12 és 20 mm átmérőjű hengerekhez
Mérettáblázat
5. típus
6. típus
8. típus
32 és 50 mm átmérőjű hengerekhez
Mérettáblázat
4. típus
5. típus
6. típus
15


SOROZAT 270 P
Ütőhengerek
A 250 P sorozat különleges kivitele
Ütőhengerek kovácsolási és sajtolási munkákhoz
Megrendelési példa
A maximális ütőmunka tájékoztató értékei különböző hengerméretek valamint 100, illetve 200 mm lökethossz mellett.
16


Mennyiségszabályozó szelepek R 1/8" és R 1/4"
SOROZAT 344 345
Forgatógombbal ellátott fojtó, illetve fojtó-visszacsapó szelepek
TÁBLÁZAT
ø 14
Változatok
Mérettáblázat
17


SOROZAT 340
3-útú szelepek R 1/4" Lábszelepek
340 sorozatú lábszelepek
Áramlási utak
Jelkép
Megrendelési példa
180
225
18

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum

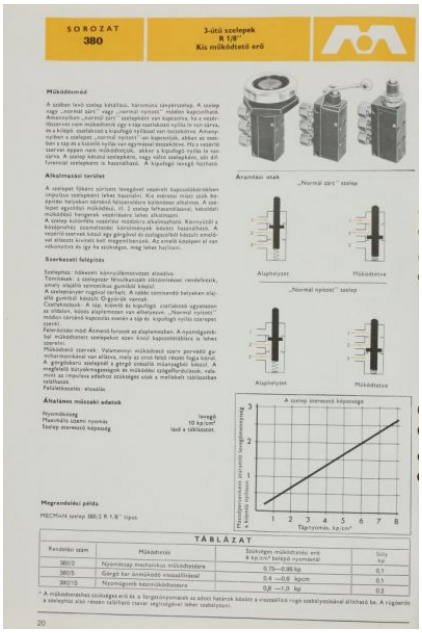

3 ütu szelepek
R 1/4"
Görgőkaros szelepek
SOROZAT
340

Görgőkar,
javított porvédővel és szélesebb görgővel

TÁBLÁZAT

| Rendelési szám | Működtetés | Szükséges bemenőnyomások a kp/cm² üzemi nyomás összes | | Súly kp. |
|---|---|---|---|---|
| | | „Normál zárt" szelep | „Normál nyitott" szelep | |
| 340/55 | Görgőkar rendkívül megbízhatóbb automatikus visszatéréssel | 1,5 kpcm | 0,5 kpcm | 1,0 |
| 340/57 | Görgőkar automatikus visszatéréssel — impulzust csak az egyik irányban ad le. | 1,5 kpcm | 0,5 kpcm | 1,0 |

19


SOROZAT
380
3-ütü szelepek
R 1/8"
Kis működtető erő

Működésmód

Alkalmazási terület

Szerkezeti felépítés

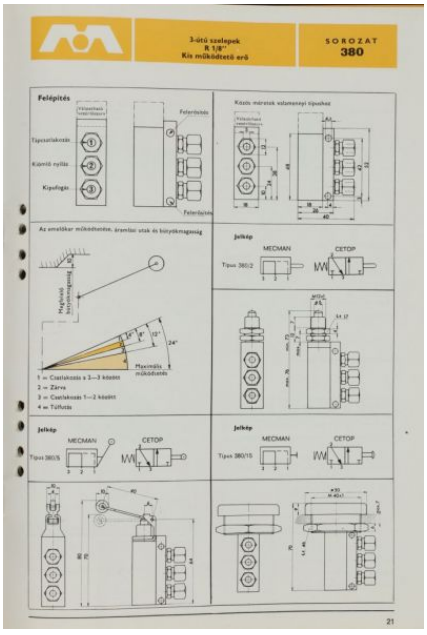
Általános műszaki adatok

Megrendelési példa

TÁBLÁZAT

| Rendelési szám | Működtetés | Szükséges működtetési erő a kp/cm² belépő nyomásnál | Súly kp. |
|---|---|---|---|
| 380/2 | Nyomócsap mechanikus működtetésre | 0,75—0,95 kp | 0,1 |
| 380/5 | Görgő bar önműködő visszatéréssel | 0,4 —0,6 kpcm | 0,1 |
| 380/15 | Nyomógomb kézműködtetésre | 0,8 —1,0 kp | 0,3 |

20


3-ütü szelepek
R 1/8"
Kis működtető erő
SOROZAT
380

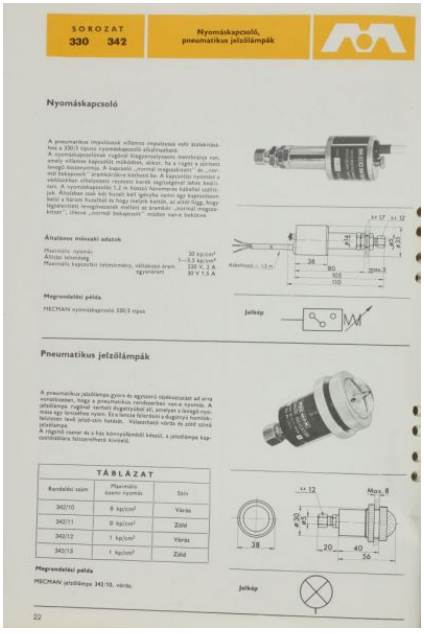
Felépítés

Az emelkedés működtetési, áramlási utak és bütykösmagasság

Jelkép

Jelkép

21


SOROZAT
330 342
Nyomáskapcsoló,
pneumatikus jelzőlámpák

Nyomáskapcsoló

Általános műszaki adatok

Megrendelési példa

Jelkép

Pneumatikus jelzőlámpák

TÁBLÁZAT

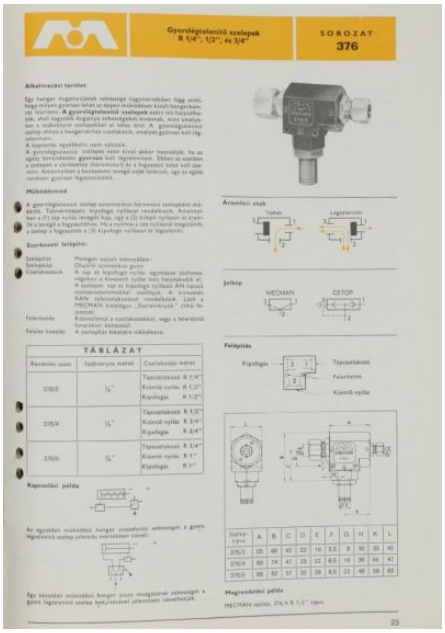
| Rendelési szám | Maximális üzemi nyomás | Szín |
|---|---|---|
| 342/10 | 8 kp/cm² | Vörös |
| 342/11 | 8 kp/cm² | Zöld |
| 342/12 | 1 kp/cm² | Vörös |
| 342/13 | 1 kp/cm² | Zöld |

Megrendelési példa

Jelkép

22

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum
dots.hu PDF generator



Gyorsléptetésű szelepek
R 1/4", 1/2", és 3/4"

SOROZAT
376

Alkalmazási terület

Működésmód

Szerkezeti felépítés:

Szelepház
Szelepkúp
Csatlakozások
Felerősítés
Felület kezelés

TÁBLÁZAT

| Rendelési szám | Szabványos méret | Csatlakozási méret |
|---|---|---|
| 376/2 | ½" | Tápcsatlakozás R 1/4"<br>Kimenő nyílás R 1/2"<br>Kipufogás R 1/2" |
| 376/4 | ½" | Tápcsatlakozás R 1/2"<br>Kimenő nyílás R 3/4"<br>Kipufogás R 3/4" |
| 376/5 | ¾" | Tápcsatlakozás R 3/4"<br>Kimenő nyílás R 1"<br>Kipufogás R 1" |

Áramlási utak

Jelkép

Felépítés

Kapcsolási példa

Megrendelési példa

23

© 2012-2026, Minden jog fenntartva Iparművészeti Múzeum

dots.hu PDF generator